SANXIN

MP525 型
pH/溶解氧测量仪

使用说明书

上海三信仪表厂

MP500 系列电化学仪表

一. 多参数测量仪

MP551 型 pH/mV/离子浓度/电导率/溶解氧测量仪

二. 双参数测量仪

1. MP521 型实验室 pH/电导率仪(pH：±0.01 pH；电导率：±1.0% FS)
2. MP522 型精密 pH/电导率仪(pH：±0.002 pH；电导率：±0.5% FS)
3. MP523 型 pH/离子浓度测量仪
4. **MP525 型 pH/溶解氧测量仪**
5. MP526 型电导率/溶解氧测量仪

三. 单参数测量仪

1. MP511 型实验室 pH 计（±0.01 pH）
2. MP512 型精密 pH 计（±0.002 pH）
3. MP513 型实验室电导率仪（±1.0% FS）
4. MP515 型精密电导率仪（±0.5% FS）
5. MP516 型溶解氧仪
6. MP517 型钠离子浓度计
7. MP518 型钙离子浓度计
8. MP519 型氟离子浓度计

目 录

1. 概述 ---- 4
2. 技术参数 ---- 5
3. 仪器说明 ---- 6
3.1. LCD 显示 ---- 6
3.2. 操作键 ---- 7
3.3. 测量信息的储存、回显和清除 ---- 8
3.4. RS232 通讯 ---- 8
3.5. 插座---- 9
4. pH 测量 ---- 9
4.1. 准备工作 ---- 9
4.2. 电极校准 ---- 10
4.3. 溶液测量 ---- 10
4.4. 参数设置 ---- 11
4.5. 注意事项 ---- 14
4.6. 自诊断信息 ---- 16
5. mV 和 ORP 测量 ---- 16
5.1. 溶液测试 ---- 16
5.2. 注意事项 ---- 17
5.3. 参数设置 ---- 17
6. 溶解氧测量 ---- 18
6.1. 准备工作 ---- 18
6.2. 电极校准 ---- 19
6.3. 水样测试 ---- 19
6.4. 注意事项 ---- 20
6.5. 参数设置 ---- 21
6.6. 更换隔膜帽 ---- 22
6.7. 零氧校准 ---- 22
6.8. 盐度校准 ---- 23
6.9. 气压校准 ---- 23

7. 901 型智能搅拌器使用说明 ---------- 23
7.1. 技术规格 ---------- 23
7.2. 功能特点 ---------- 23
7.3. 使用方法 ---------- 23
7.4. 注意事项 ---------- 24
8. 仪器成套性 ---------- 25
9. 仪器保证事项 ---------- 25
附表Ⅰ 仪器参数设置一览表
附表Ⅱ 仪器恢复出厂设置一览表
附表Ⅲ 代码符号及缩写一览表
附表Ⅳ 氧在不同温度水中的饱和含量
附表Ⅴ 氧在不同气压中的饱和含量

1. 概述：

感谢您购买和使用 MP525 型 pH/溶解氧测量仪（以下简称仪器）。

在您使用此仪器前，请仔细阅读使用说明书，以帮助您正确使用和维护。基于不断改良仪器性能之宗旨，本厂保留在不预先通知的情况下对本说明书内容及配件进行更改的权利。

本仪器是先进的电子技术、传感器技术和软件设计的完美结合。 是性价比最优的实验室精密型 pH、mV 和溶解氧多参数测量仪。适用于石油、化工、医药、电厂和环保等行业，尤其在教育和科研领域具有更广泛的应用。

本仪器内置微处理器芯片、外型美观、功能丰富、使用方便，具有下列显著特点：

1.1. 符合国际规范的 GLP 要求，具有自动校准、自动温度补偿、数据储存、定时测量 、RS232 输出、时钟显示、功能设置和自诊断信息等智能化功能。

1.2. 采用数字滤波和滑差技术，智能改善仪表的响应速度和测量数据的准确性，测量值稳定时显示“ ☺ ”图标。

1.3. 自动识别 13 种 pH 标准缓冲溶液，有四个系列的标准缓冲溶液可以选择：欧美系列、NIST 系列、中国系列和自定义溶液。

1.4. 可设置高纯水 pH 测量模式和加氨纯水 pH 测量模式，对这二种特殊的 pH 测量模式，除了一般的斜率温度补偿外，还增加了溶液温度补偿功能，大大提高了测量准确度，特别适合电力、石化等行业使用。

1.5. 有 E_H 氧化还原电位测量模式，直接显示相对于标准氢电极电位的 ORP 值。

1.6. 配用新型的带有自动温度补偿和自动盐度补偿的溶解氧电极，以及仪表内部的自动气压补偿，使溶解氧测量模式具有温度、气压和盐度的全自动补偿，使用更方便，测量更准确。

1.7. 极谱式溶解氧电极，配以专用的溶解氧电极校准套，电极极化只需 3~5 min。电极采用组合式隔膜帽,使用极其方便.每支溶解氧电极配有三个备用隔膜帽。

1.8. 仪器电路板采用 SMT 贴片工艺，提高了产品加工的可靠性。

1.9. 仪器带有唯一的产品序列号。

1.10. 仪器符合 IP54 防尘防溅等级，所有插口都有硅胶帽密封保护。

2. 技术参数：

2.1. pH：

测量范围	（-1.999 ~ 19.999）pH
分辨率	0.1/0.01/0.001 pH
准确度	电计：±0.002 pH，配套：±0.01 pH
输入电流	⩽1×10^{-12} A
输入阻抗	⩾3×10^{12} Ω
稳定性	±0.005 pH/3h
温度补偿范围	（0 ~ 100）℃（自动或手动）

2.2. mV：

测量范围(mV/ORP/E_H)	-1999.9mV ~ 0 ~ 1999.9mV
分辨率	0.1mV
准确度	±0.03% FS

2.3. 溶解氧：

测量范围	（0 ~ 20.00）mg/L(ppm)　（0 ~ 200.0）%
分辨率	0.1/0.01 mg/L(ppm)　1/0.1 %
准确度	电计：±0.10 mg/L，配套：±0.40 mg/L
响应时间	⩽30 s（25℃, 90%响应）
残余电流	⩽0.1 mg/L
温度补偿范围	（0 ~ 45）℃（自动）
盐度补偿范围	（0 ~ 45）ppt（自动）
气压补偿范围	（80 ~ 105）kPa（自动）
自动校准	被水饱和的空气；被空气饱和的水
电极类型	极谱式

2.4. 温度：

测量范围	-10℃~ 110℃
分辨率	0.1℃
准确度	5~ 60℃范围：±0.4℃　其余范围：±0.8℃

2.5. 其他技术参数：

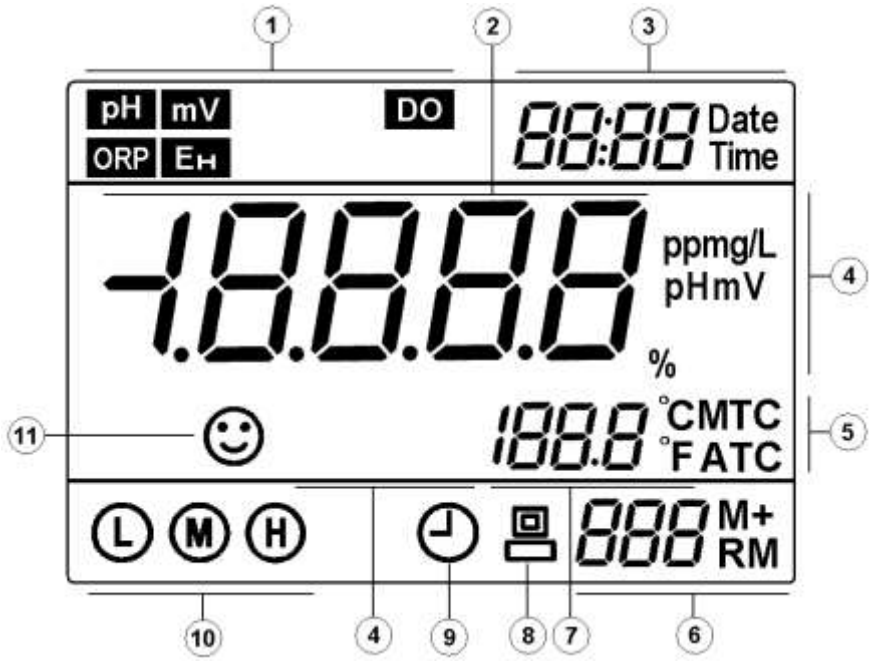
数据储存	900 组
储存内容	测量值编号、测量值、温度值、ATC 或 MTC 状态、测量日期、测量时间
电源	DC9V/300mA
通讯接口	RS232
尺寸和重量	160 × 190 × 70mm/880g
质量和安全认证	ISO9001:2000, CE 和 CMC

2.6. 工作条件：

环境温度	5 ~ 35 ℃（0.01 级） 15 ~ 30 ℃（0.001 级）
环境湿度	⩽75%
IP 等级	IP54 防尘防溅

3. 仪器说明:

3.1. LCD 显示：



① —— 参数模式图标

② —— 测量值

③ —— 时间与日期，以及特殊测量状态的提示符号

④ —— 测量单位

⑤ —— 温度补偿状态图标：ATC — 自动温度补偿

MTC — 手动温度补偿

⑥ —— 测量值储存及回显的编号和图标。M+ — 测量值储存图标；RM — 测量值回显图标；左边数字表示编号。

⑦ —— 温度测量值及单位

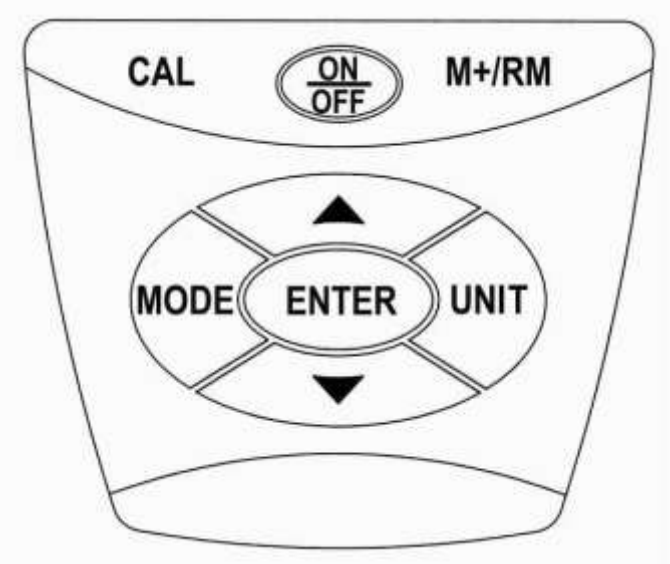
⑧ —— RS232 通讯图标，此图标显示时，表示仪器与电脑已连接。

⑨ —— 定时测量图标

⑩ —— 电极校准指示图标

⑪ —— 测量值稳定图标

3. 2. 操作键：



仪器共有 8 个操作键

短按：按键时间<1.5s　　长按：按键时间>2 s

按键	操作	功能
ON/OFF	短按	● 开关电源
CAL	短按	● 在测量模式时，按键进入仪器校准模式
MODE	短按	● 切换测量参数，依次显示 pH → mV → DO（溶解氧） ● 进入 P1 之后短按，依次显示 P2 ， P3 ……
	长按	● 进入参数设置模式 P1
UNIT	短按	● 在 pH 模式时，按键改变 pH 值的分辨率：0.001→0.01→0.1 pH； ● 在 mV 模式时，按键依次改变参数模式：mV→ ORP →EH ； ● 在 DO 模式时，按键依次改变单位符号：mg/L→**ppm**→**%**； ● 在参数设置状态时，按键选择参数修改位置

ENTER	短按	● 在校准状态或参数设置状态时按键表示确认，按键后仪器进入测量状态
▲ ▼	短按	● 在 MTC 状态时，按键增加或减少温度值，短按一次改变 0.1℃ ● 在参数设置状态时，按键改变数字或 ON/OFF 状态
	长按	● 在 MTC 状态时，按键增加或减少温度值，长按时温度快速改变
M+/RM	短按	● 储存测量数据
	长按	● 回显储存的测量数据

3.3. 测量信息的储存、回显和清除：

3.3.1. 储存测量信息：

(a) 在测量模式下，当测量值已稳定，显示“ ☺ ”图标时，短按<M+/RM>键，LCD 将显示**“M+”**图标和储存编号，同时将测量值信息（包括时间、日期、编号、测量值、测量单位、温度值、温度补偿状态等内容）全部储存。仪器在 pH、mV 和溶解氧测量模式中可分别储存 300 组测量信息，总计可以储存 900 组。

(b) 当设置定时测量功能时，LCD 将显示“ ◴ ”图标，同时仪器将按照所设定的时间，定时测量并储存测量信息。

3.3.2. 回显测量信息：

(a) 在测量模式下，长按<M+/RM>键，仪器将回显最后一组储存的信息，LCD 右下角显示储存编号和**“RM”**图标，以及完整的测量信息，测量时间和日期在 LCD 右上角会交替显示。再按<▲>或<▼>键，仪器将依次回显所有的测量信息，长按<▲>或<▼>键，可快速查询其他编号的测量信息；

(b) 在回显模式下(LCD 右下角有**“RM”**图标和储存编号)，按<ENTER>键将返回测量模式。

3.3.3. 清除储存的测量信息：

在回显模式下，长按<M+/RM>键 5s，LCD 显示“ CLr ”符号 2 s，表示内存已清除，然后返回测量模式。

3.4. RS232 通讯：

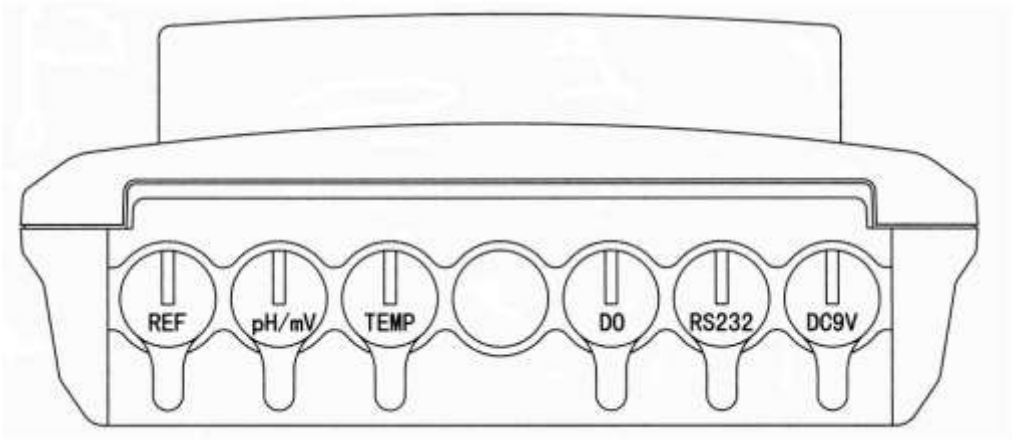
3.4.1. 本仪器使用 MP525 通讯软件，可实现 RS232 通讯功能，本应用软件对计算机的要求是：能稳定运行 Windows XP 操作系统的个人电脑（已安装好 Microsoft Excel 2000 或更高级别的版本），根据分辨率选择不同的设置（1280×1024 或 1280×

800），按提示安装好 MP525 通讯软件。打开 MP525 通讯软件并连接仪器，LCD 将显示 RS232 通讯图标“ ”，同时仪器储存的所有测量信息均上传给计算机，包括测量值、测量单位、温度值、温度补偿状态（ATC 或 MTC），以及最后一次的校准信息（校准时间、日期和溶液）。

3.4.2. 当仪器与计算机连接后，再按 <M+/RM> 键，或设置定时测量功能，测量信息均通过 RS232 上传给计算机，不会储存在仪器中，计算界面还会显示测量值与时间的变化曲线图。

3.4.3. 所有对测量信息的分析、统计、打印等功能，通过计算机界面上的“导出”按键，均可在“ Microsoft Excel ”文档中进行操作。

3.5. 插座：



3.5.1. REF — 参比电极插座

3.5.2. pH/mV/ISE — pH 电极、离子选择电极和 ORP 电极的插座（BNC 插座）

3.5.3. TEMP — 温度电极插座（RCA 话筒插座）

3.5.4. DO — 溶解氧电极插座（六芯插座）

3.5.5. RS232 — RS232 通讯接口插座

3.5.6. DC9V — DC9V 电源插座，Φ2.5 ，内“+”外“-”。

4. pH 测量：

4.1. 准备工作：

4.1.1. 接入电源，按<ON/OFF>键开机。

4.1.2. 短按<MODE>键切换至 pH 模式。

4.1.3. 安装电极架并调试。

4.1.4. 将 pH 电极接入仪器插座中。

4.2. 电极校准:

4.2.1. 按<CAL>键仪器进入校准模式，LCD 显示闪烁的“CAL 1”，提示进入第一点校准。

4.2.2. 将 pH 电极在纯水中洗净并吸干，浸入 pH6.86 缓冲溶液中，晃动电极架后静止放置，等测量值稳定并显示“☺”图标时，再按<CAL>键，LCD 显示闪烁的 6.864 pH，几秒钟后校准完成，显示稳定的 pH 值和闪烁的“CAL2”，提示已完成第一点校准，进入第二点校准。

4.2.3. 将 pH 电极在纯水中洗净并吸干，浸入 pH4.00 缓冲溶液中，晃动电极架后静止放置，等测量值稳定并显示“☺”图标时，再按<CAL>键，LCD 显示闪烁的 4.003 pH，几秒钟后校准完成，显示稳定的 pH 值和闪烁的“CAL3”，提示已完成第二点校准，进入第三点校准。

4.2.4. 将 pH 电极在纯水中洗净并吸干，插入 pH9.18 缓冲溶液中，晃动电极架后静止放置，等测量值稳定并显示“☺”图标时，再按<CAL>键，LCD 显示闪烁的 9.182 pH，几秒钟后校准完成，显示稳定的 pH 值和“Ⓛ Ⓜ Ⓗ”三个校准指示图标，见图（4-1），提示三点校准已完成，进入测量模式。



图（4-1）

4.2.5. 说明:

(a) 仪器可以任意采用一点、二点或三点自动校准，当第一点校准完成后（见 4.2.2.条），按<ENTER>键确认一点校准并进入测量模式，LCD 左下角显示一点校准的指示图标“Ⓜ”。当测量精度≤±0.1pH 时，根据测量范围选择一种缓冲溶液进行一点校准就可以了。

(b) 当第二点校准完成后（见 4.2.3.条），按<ENTER>键确认二点校准并进入测量模式，LCD 左下角显示二点校准的指示图标“Ⓛ Ⓗ”。如果测量值仅在酸性范围，可选择 pH4.00 和 pH6.86 校准;如果测量仅仅在碱性范围,可选择 pH6.86 和 pH9.18 校准。

(c) 如果测量范围比较宽，或 pH 电极使用时间较长有老化现象时，应选择三点校准，这会使测量准确度更高。但首次使用的 pH 电极，必须进行三点校准，使仪器的斜率调整至与 pH 电极一致。

4. 3. 溶液测量：

将 pH 电极洗净后吸干，浸入被测溶液中，晃动电极架后静止放置，待 LCD 显示

“ ☺ ”图标，显示值稳定后读数，即为该溶液的 pH 值。

注意：(a) 被测溶液的温度与校准溶液的温度越接近，其测量准确度越高，这是 pH 的等温测量原理。

(b) 仪器配置二支 pH 电极，一般使用时，建议使用 201T-M 塑壳 pH/ATC 三复合电极。对高精度测量，或离子强度较低、浑浊液体和胶体溶液的测量，建议使用 Labsen211 玻璃 pH 复合电极。

4. 4. 参数设置：

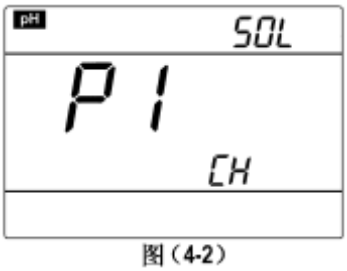
4.4.1. pH 测量参数设置一览表（表（4-1））

表（4-1）

提示符	参数设置项目	代码	参数
P1	pH 缓冲溶液系列选择	SOL	CH(中国系列) USA(欧美系列) NIS(NIST 系列) CUS(自定义)
P2	纯水 pH 温度补偿设置	PU-1	OFF-On (关闭-设置)
P3	加氨纯水 pH 温度补偿设置	PU-2	OFF-On (关闭-设置)
P4	定时测量时间设置		0-99 min
P5	温度单位设置		℃ ℉
P6	日期设置	Date	月 日 年
P7	时间设置	Time	时 分
P8	恢复出厂设置		OFF-On (关闭-设置)

4.4.2. pH 缓冲溶液系列选择（P1）

(a) 长按<MODE>键，仪器进入 P1 模式，见图（4-2）。



图（4-2）

(b) 按<▼>或<▲>键选择缓冲溶液系列：

CH (中国系列) — 1.680、4.003、6.864、9.182、12.460 pH

nIS (NIST 系列) — 1.679、4.006、6.865、9.180、12.454 pH

USA (欧美系列) — 1.679、4.005、7.000、10.012、12.454 pH

(c) 按<MODE> 键进入下一项参数设置或按 <ENTER> 键确认并返回测量模式。

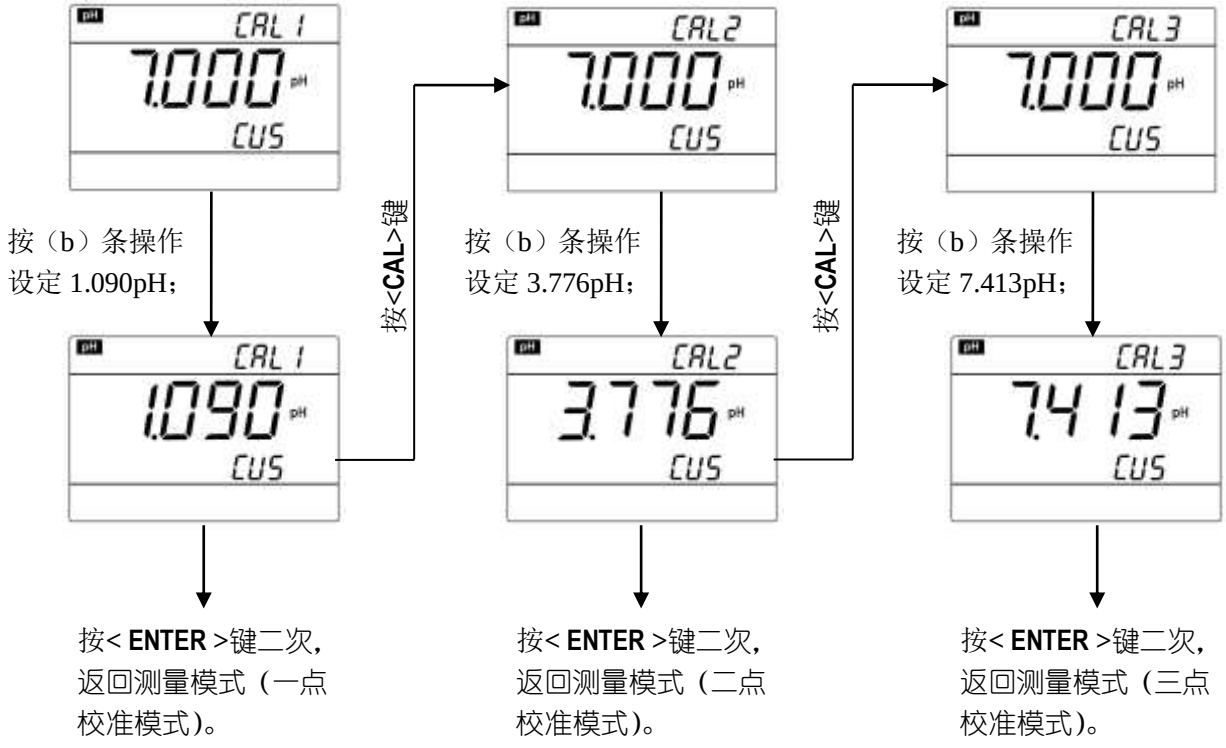
(d) 出厂设置为 CH（中国系列）

4.4.3. pH 缓冲溶液“自定义”的设置：

对某些特殊的校准溶液，用户可以在“自定义”模式中进行设置，但必须特别注意，“自定义”设置的参数是某一固定温度下的数值，仪器必须在相同的温度下进行校准和测量，否则会有较大的误差。以下是“自定义”设置的步骤。

(a) 长按<MODE>键进入 P1，按<▼>或<▲>键选择校准溶液系列为“CUS”，再按<CAL>键进入设置界面，如图（4-3）所示，右上角“CAL 1”表示第一个校准点的设置。

(b) 按<UNIT>键数字依次右移并闪烁，在数字闪烁时按<▼>或<▲>键修改大小，按此操作设定数值。图（4-3）是一点校准设置、二点校准设置和三点校准设置的全过程。



图（4-3）

注意：如果选择了“CUS”设置，在测量模式时 LCD 右上角（时间显示部分）会显示“CUS”图标。

4.4.4. 纯水 pH 温度补偿设置（P2）

(a) 在 P1 模式下短按 <MODE> 键，仪器进入 P2 模式，见图（4-4）。



图（4-4）

(b) 按<▼>或<▲>键选择“ On ”(纯水 pH 温度补偿设置）或“OFF”(关闭)。

(c) 按<MODE> 键进入下一项参数设置或按 <ENTER> 键确认并返回测量模式。

(d) 出厂设置为“OFF”。

注意:如果设置了纯水温度补偿功能,在测量模式时 LCD 右上角会显示“ PU-1 ”图标。

4.4.5. 加氨纯水 pH 温度补偿设置（P3）



图(4-5)

(a) 在 P2 模式下短按<MODE>键,进入 P3 模式,见图(4-5)。

(b) 按<▼>或<▲>键选择“ On ”(加氨纯水 pH 温度补偿设置）或“OFF”(关闭)。

(c) 按<MODE>键进入下一项参数设置或按<ENTER> 键确认并返回测量模式。

(d) 出厂设置为“OFF”。

注意：如果设置了加氨纯水 pH 温度补偿功能，在测量模式时 LCD 右上角会显示“ PU-2 ”图标。

4.4.6. 定时测量时间设置（P4）



图（4-6）

(a) 在 P3 模式下短按<MODE>键,进入 P4 模式,见图(4-6)。

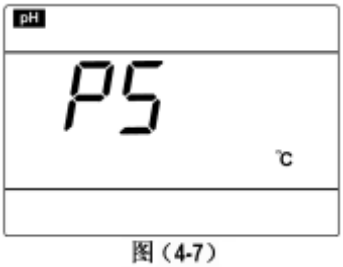
(b) 按<UNIT>键，“ 0 ”依次右移并闪烁，在数字闪烁时按<▼>或<▲>键修改大小。

(c) 按 <MODE> 键进入下一项参数设置或按<ENTER> 键确认并返回测量模式。

(d) 出厂设置为“0”秒。

注意：格式“ 00:00 ”中“:”前的数字表示分钟，最大可设置为 99；“:”后的数字表示秒，最大为 59。设置了定时测量模式后，LCD 显示“ ”图标。

4.4.7. 温度单位℃/℉设置（P5）



图（4-7）

(a) 在 P4 模式下短按<MODE>键,进入 P5 模式,见图(4-7)。

(b) 按<▲>或<▼>键可选择温度单位℃或℉。

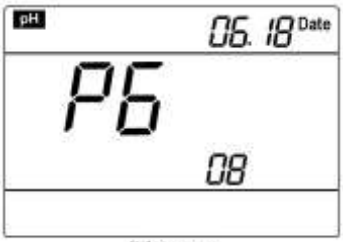
(c) 按<MODE> 键进入下一项参数设置或按<ENTER>键确认并返回测量模式。

4.4.8. 日期设置（P6）

(a) 在P5模式下短按<MODE>键，进入P6模式，见图(4-8)。

(b) 按<UNIT>键，数字右移并闪烁，在数字闪烁时按<▲>或<▼>键修改大小。日期设置右上角是月一日，右下角是年。

(c) 按<MODE>键进入下一项参数设置或按<ENTER>键确认并返回测量模式。



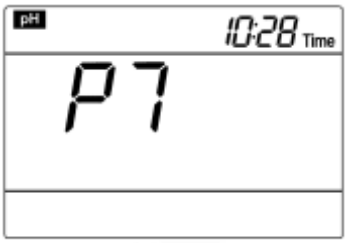
图(4-8)

4.4.9. 时间设置（P7）

(a) 在P6状态下短按<MODE>键，进入P7模式，见图(4-9)。

(b) 按<UNIT>键，数字右移并闪烁，在数字闪烁时按<▲>或<▼>键修改大小。

(c) 按<MODE>键进入下一项参数设置或按<ENTER>键确认并返回测量模式。



图(4-9)

4.4.10. 恢复出厂设置（P8）

(a) 在 P7 模式下短按<MODE>键，进入 P8 模式，见图(4-10)。

(b) 按<▲>键选择“On”，表示 pH 测量中的参数已恢复到出厂设置模式，2s 后返回测量模式。



图(4-10)

特别注意：当参数设置内容与出厂设置内容一致时，pH 测量界面如图（4-1）所示，LCD 右上角显示时间，当部分参数设置内容与出厂设置内容不同时，LCD 右上角将显示代码图标，当设置过二个以上有显示代码的参数时，LCD 只显示其中一个代码图标，使用者应进入参数设置界面仔细查看设置的内容，或者将仪器恢复到出厂设置模式，再重新设置需要的参数。

4.5. 注意事项：

4.5.1. 仪器校准的次数取决于试样、电极性能及对测量的准确度要求。高精度测量（＜±0.02pH），应及时校准并使用准确度高的标准缓冲溶液，一般精度测量（＞±0.1pH），经一次校准后可连续使用一周或更长时间。

4.5.2. 在下列情况时，仪器要重新校准：

(a) 长期未用的电极和新换的电极；

(b) 测量强酸溶液(pH<2)或强碱溶液(pH>12)以后；

(c) 测量含有氟化物的溶液或较浓的有机溶液以后；

(d) 被测溶液温度与校准时的温度相差过大时。

4.5.3. 如果不使用温度电极，按<▲>或<▼>键可以调整温度值，进行手动温度补偿。

4.5.4. pH 电极前端的保护瓶内有电极浸泡溶液，电极头浸泡其中，以保持玻璃球泡和液接界的活化。测量时旋松瓶盖，拔出电极，用纯水洗净即可使用。使用后再将电极插进并旋紧瓶盖，以防止溶液渗出，如发现保护瓶中的浸泡液有混浊，发霉现象，应及时洗净，并调换新的浸泡液。

4.5.5. 电极浸泡液的配制：称取 25g 分析纯 KCl 溶于 100mL 纯水中即成。电极应避免长期浸泡在纯水、蛋白质溶液和酸性氟化物溶液中，并防止和有机硅油脂接触。

4.5.6. 仪器用已知 pH 值的标准缓冲溶液进行校准时，为了提高测量精度，缓冲溶液的 pH 值要可靠。多次使用后缓冲溶液要及时更换。

4.5.7. 经常保持仪器的清洁和干燥，特别要注意保持电计、电极插口的高度清洁和干燥，否则将导致测量失准或失效，如有沾污可用医用棉花和无水酒精揩净并吹干。

4.5.8. 复合电极前端的敏感玻璃球泡，不能与硬物接触，任何破损和擦毛都会使电极失效。测量前和测量后都要用纯水清洗电极，清洗后将电极甩干或吸干，不要用纸巾揩试球泡，这样会使电极电位不稳定，延长响应时间。在粘稠性试样中测定后，电极需用纯水反复冲洗多次，以除去粘在玻璃膜上的试样，或先用适宜的溶剂清洗，再用纯水洗去溶剂。

4.5.9. 电极经长期使用，或被测溶液中含有易污染敏感玻璃球泡或堵塞液接界的物质，而使电极钝化，其现象是敏感梯度降低，响应缓慢，读数不准，可根据不同情况采取下列措施：

(a) 玻璃球泡污染老化：将电极用 0.1mol/L 稀盐酸（配制：9mL 盐酸用纯水稀释至 1000mL）浸泡 24h，用纯水洗净，然后再用电极浸泡液浸泡 24h，如果钝化比较严重，也可将电极球泡在 4%HF（氢氟酸）溶液中浸泡（3~5）s，用纯水洗净，然后在电极浸泡液中浸泡 24h，使之复新。

(b) 玻璃球泡和液接界污染的清洗：（供参考）

污染物	清洗剂
无机金属氧化物	低于 1mol/L 稀酸
有机油脂类物	稀洗涤剂（弱碱性）
树脂高分子物质	稀酒精、丙酮、乙醚
蛋白质血球沉淀物	酸性酶溶液（如食母生片）
颜料类物质	稀漂白液、过氧化物

4.5.10. pH 电极使用周期为一年左右，但如果使用条件恶劣或保养不当，使用时间会缩短，电极老化或失效后应及时更换新的电极。

4.5.11.当仪器校准或显示出现不正常时，请设置 P8 为“On”，使仪器恢复出厂设置状态，再进行校准和测试。

4.5.12.请不要在开机时拔出电源，只有在仪器关机后才能拔出电源适配器的插头。

4.6. 自诊断信息：

仪器在使用过程中，可能会出现以下的一些符号，这是仪器的自诊断信息，它可以帮助你了解仪器或电极使用中的一些问题：

4.6.1. 静止不动的“-2.000”pH 或“19.999”pH — 这是测量值超过测量范围时显示的符号，当电极与仪器未连接好，电极悬空未进入溶液，均可能出现此符号，这是一种正常的现象。

4.6.2. “Err 1” — 电极零电位超标（<-60mV 或>60mV）

4.6.3. “Err2” — 电极斜率超标（<85%或>105%）

当出现以上“Err 1”或“Err2”符号时，仪器将不能工作，请进行以下检查：

(a) 检查电极球泡中是否有气泡，如有请用力甩去气泡。

(b) 检查缓冲溶液是否已变质，或有较大的误差。

(c) 将仪器恢复出厂设置模式（详见 P16 第 4.4.10.条），再重新校准。

如经过以上检查还不能恢复正常，请更换新的 pH 电极。

5. mV 和 ORP 测量：

5.1. 溶液测试：

5.1.1. 按<ON/OFF>键开机，按<MODE>键切换至 mV 档，按<UNIT>键选择 mV → ORP → E_H。

(a) mV — 这是电极电位的测量模式。mV 值和温度值同时显示。

(b) ORP — 这是 ORP 电极的测量模式。ORP 测量没有温度补偿，所以此模式没有温度显示；

(c) E_H — 这是一种特殊的 ORP 测量模式。直接显示相对于标准氢电极的 ORP 电位，E_H 值和参比电极电位有关，仪器出厂设置的参比电极电位是 204.6mV（3.5mol/L KCl、Ag/AgCl 参比电极的标准电位），是与本厂提供的 ORP 电极配套的，如选用

其它的 ORP 电极，请根据其技术参数查出它的标准电位值，并在仪器参数设置 P1 中进行设置（参见 P21 第 5.3.2.条）；

注 一 ORP 是英文“Oxidation-Reduction Potential”的缩写，表示溶液的氧化还原电位，ORP 是水溶液氧化还原能力的测量指标，单位是 mV。

5.1.2. 接上 ORP 电极或离子电极，浸入被测溶液中，稍加搅动后静止放置，待“”出现，显示值稳定后读数，即为 ORP 值或离子电极的电位值。

5.1.3. 如果 ORP 电极或离子电极是复合型的，只要插入“pH/mV/ISE”插座就可以了，如果不是复合型的，还应选择合适的参比电极，将参比电极接入“REF”插座，二支电极同时测试才行。

5. 2. 注意事项：

5.2.1. ORP 测试时仪器无需校准，但如果对 ORP 电极的品质或测试结果有疑问时，可使用 ORP 标准溶液测试其 mV 值,以判别 ORP 电极或仪器是否准确。

本厂可提供以下标准的 ORP 标准溶液：222mV(25℃)±15mV ORP 标准溶液，溶液保质期一年，参比电极内溶液为 3.5mol/L KCl。

表（5-1）

℃	mV	℃	mV	℃	mV	℃	mV
10	242	20	227	30	215	38	205
15	235	25	222	35	209	40	201

5.2.2. ORP 电极的清洗和活化：ORP 电极经长期使用后，铂金表面污染会导致测量不准和响应慢，此时可用下列方法进行清洗活化：

(a) 对无机物污染，可将电极浸入 0.1mol/L 稀盐酸中 30min，用纯水清洗，再浸入电极浸泡液中 6 小时后使用。

(b) 对有机油污和油膜污染，可用洗涤剂清洗铂金表面后用纯水清洗，再浸入电极浸泡液中 6 小时后使用。

(c) 铂金表面污染严重，表面形成氧化膜，可用牙膏对铂金表面进行抛光，然后用纯水清洗，再浸入电极浸泡液中 6 小时后使用。

5. 3. 参数设置：

5.3.1. mV 和 ORP 测量参数设置一览表（表（5-2））

表（5-2）

提示符	参数设置项目	代码	参数
P1	参比电极电位设置	UrEF	0~999.9mV
P2	定时测量时间设置		0~99min
P3	恢复出厂设置		OFF-On (关闭-设置)

5.3.2. 参比电极电位设置：

(a) 在 mV 、ORP 或 EH 模式下长按<MODE>键，仪器进入 P1 模式，见图（5-1）。

(b) 按<UNIT>键数字依次右移并闪烁，在数字闪烁时按<▲>或<▼>修改大小。

(c) 按<MODE> 键进入下一项参数设置或按 <ENTER> 键确认并返回测量模式。

(d) 出厂设置为 204.6mV。



图（5-1）

注意：如果设置了与出厂设置不同的电位值 EH 测量模式时，在 LCD 右上角会显示“ UrEF ”图标。

5.3.3. 定时测量时间设置（P2）：

请参见 P15 第 4.4.6.条

5.3.4. 恢复出厂设置（P3）：

请参见 P16 第 4.4.10.条

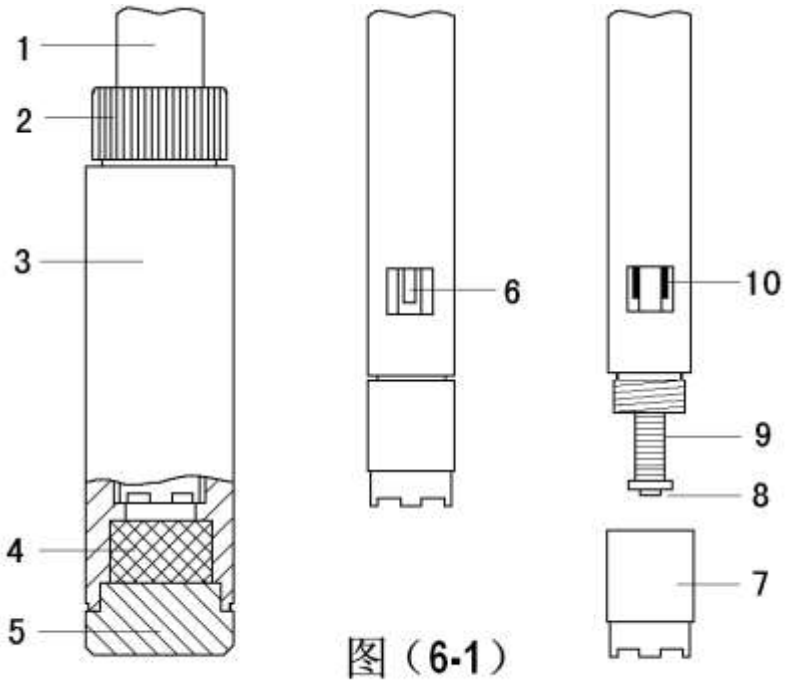
6. 溶解氧测量：

6.1. 准备工作：

6.1.1. 接入电源，按<ON/OFF>键开机；短按<MODE>键切换至“ DO ”模式，

6.1.2. 按<UNIT>选择单位：mg/L、ppm 或 %，

6.1.3. 检查 DO500 溶解氧电极：见图（6-1），将电极校准套底盖旋下，检查其中的储水海绵是否湿透，如未湿透，要滴加适量纯水，然后将校准套倒置去除多余纯水（注意校准套中不能有积水）；再检查电极隔膜帽内的电解液不能有气泡（较小气泡除外），如有较大气泡，应将隔膜帽旋下，添加电解液后再旋上，然后将电极接入仪器中，极化 15min。



图（6-1）

1 — DO500 溶解氧电极

2 — 校准套帽子

3 — 校准套

4 — 储水海绵

5 — 校准套底盖

6 — 温度电极

7 — 隔膜帽

8 — 阴极（黄金片）

9 — 阳极

10 — 盐度电极

6. 2. 电极校准：

按<CAL>键仪器进入校准模式，LCD 右上角显示秒表计时，将溶解氧电极插入校准套中，旋紧校准套帽子，竖直放置，极化 3~5min，待显示值很稳定，出现“ ☺ ”符号时，再按<CAL>键校准，LCD 显示闪烁的 100%，几秒钟后校准完成，返回测量模式；如果显示值不稳定，可以等待几分钟，再按<CAL> 键校准直至完全稳定。

6. 3. 水样测试：

6.3.1. 在流动水体中测量（水样流速>5cm/s）：将溶解氧电极插入水中，水面应超过电极上的热敏电阻的位置，电极与水流方向呈 45°~75°，并轻微晃动电极， 持续 3~5min 待显示稳定后读数；

6.3.2. 在静态水体中测量：将溶解氧电极插入水中，水面应超过电极热敏电阻的位置，电极与水面呈 45°~75°，将电极在水体中快速移动，移动速度>5cm/s，持续 3~5min 待显示稳定后读数；

6.3.3. 使用 901 型智能搅拌器测试：将水样倒入一个较大的烧杯中，电极装在电极架上，

开启搅拌器并测试， 此方法测试需要选取一个合适的搅拌速度，先缓慢调节搅拌速度，等测量值稳定不再增加时，按住 901 型智能搅拌器上的<RMP>键 3 s，此转速即被储存，下次再以这个转速测试即可。

6.3.4. 在流动较慢的水体中测试：按第 6.3.1.条的方法，但电极移动速度要稍快。

6. 4. 注意事项：

6.4.1. 校准时空气温度和被测水体的温度应比较接近（≤10℃），如果温度相差较大，应将电极在被测水体中浸 10 分钟左右，然后马上按第 6.2.1.条要求将电极插入校准套中 5~6min，按<CAL>键校准即可。

6.4.2. 仪器每次开机后都要进行电极极化和校准，因此仪器在使用过程中不要关机。

6.4.3. 溶解氧测试中温度对测量值的影响比较大，由于溶解氧电极的热敏电阻装在电极外壳上，直接与水体接触，而不是装在电极内部的电解液中，二者对水体温度的感应能力是有差异的，一般要经过 3~5min 才能使热敏电阻感应的温度和电极内部电解液的实际温度达到一致，因此读数时间必须>3min，否则会产生较大误差，尤其当电极温度和水体温度相差较大时，更要延长读数时间。

6.4.4. 溶解氧测试还受大气压较大的影响，一般的溶解氧测试仪只能显示 101.3kPa 标准大气压下的溶解氧，存在较大误差。本仪器有自动气压补偿功能，测量值经过气压补偿的修正，请参见附表Ⅴ“氧在不同气压中的饱和含量”。

6.4.5. 溶解氧电极不能在静态水体中静止测试，否则将导致测试结果数值偏低。

6.4.6. 测量时，溶解氧电极与水体接触的敏感膜表面不能积聚气泡，否则会影响测试精度。

6.4.7. 电极内部的电解液中不能有气泡（较小的气泡除外），否则会影响响应速度和测量精度。如果出现较大气泡，应将隔膜帽旋下，添加电解液后再旋上。

6.4.8. 溶解氧电极的敏感膜表面要保持湿润，以防止阴极处的电解液干枯，在校准套底部有一块储水海绵（见图（6-1）），用户必须始终保持海绵的湿润，当海绵干燥时应滴加一些纯水（让海绵吸饱水，但不能有水流出）。并且旋紧校准套帽子，使溶解氧电极在湿润条件下保存。

6.4.9. 装在溶氧电极中间的盐度电极（见图（6-1）），其表面镀有一层金属铂黑，可以降低电极极化，盐度电极表面不能擦拭，只能在水中晃动清洗，以免损坏铂黑镀层；用含有洗涤剂的温热水可以清洗电极上的有机成分沾污，也可以用酒精清洗。

6.4.10. 当仪器校准或显示出现不正常时，请设置 P5 为“On”，使仪器恢复出厂设置状态，再进行校准和测试。

6.4.11. 请不要在开机时拔出电源，只有在仪器关机后才能拔出电源适配器的插头。

6.5. 参数设置：

6.5.1. 溶解氧参数设置一览表（表（6-1））

表（6-1）

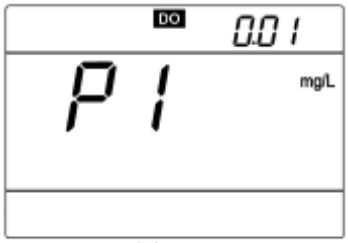
提示符	参数设置项目	代码	参数
P1	分辨率选择		0.01/0.1(mg/L 和 ppm)　0.1/1(%)
P2	盐度校准设置		
P3	气压校准设置		
P4	定时测量时间设置		0~ 99min
P5	恢复出厂设置		OFF-On (关闭-设置)

6.5.2. 分辨率选择（P1）

(a) 长按<MODE>键进入 P1 模式，如图（6-2）所示；

(b) 按<▲>键选择分辨率：0.01→0.1；

(c) 按<MODE>键进入下一项参数设置或按<ENTER>键确认并返回测量界面。



图（6-2）

6.5.3. 盐度校准设置（P2）

(a) 在 P1 模式下按<MODE>键进入 P2 模式，右上角显示盐度测量值，再按<UNIT>键，即转为电导率显示模式，如图（6-3）所示。

(b) 按<CAL>仪表进入校准模式，LCD 右下角显示闪烁的“CAL”图标，将溶解氧电极浸入 12.88 mS/cm 校准溶液中，液面应超过盐度电极，搅动后静止放置， 再按<CAL>键，几秒钟后校准完成，右上角显示稳定的 11.5 mS/cm（仪器的盐度和电导率的基准温度为 20℃）。

(c) 按<MODE>键进入下一项参数设置或按<ENTER>键确认并返回测量界面。

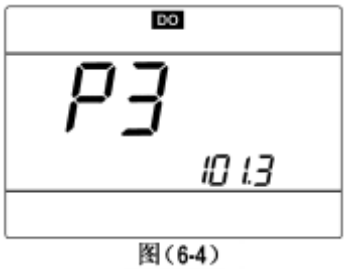


图（6-3）

6.5.4. 气压校准设置（P3）

(a) 在 P2 模式下按<MODE>键进入 P3 模式，右下角显示气压测量值（单位 kPa），如图（6-4）所示。

(b) 按<CAL>键仪表进入校正模式，LCD 显示闪烁的“CAL”图标， 根据标准气压表显示的气压值，按 <▲>或



图（6-4）

<▼>键进行修改，再按<ENTER>键确认。

(c) 按<MODE>键进入下一项参数设置或按<ENTER>键确认并返回测量模式。

6.5.5. 定时测量时间设置（P4）

在 P3 模式下短按<MODE>键进入 P4 模式，其余操作参见 P15 第 4.4.6.条。

6.5.6. 恢复出厂设置（P5）

在 P4 模式下短按<MODE>键进入 P5 模式，其余操作参见 P16 第 4.4.10.条。

6. 6. 更换隔膜帽：

当电极响应时间较长，测量值出现明显偏差时，或溶解氧电极的敏感膜出现皱纹、裂纹或破损，应按以下步骤及时更换隔膜帽。

(a) 将隔膜帽旋下；

(b) 将没有隔膜帽的电极用纯水洗净并甩干；

(c) 用一块干净的绒布或纸巾，稍用力擦净阴极表面（黄金片）；

(d) 取一只新的隔膜帽，缓慢注入电解液，不要出现气泡，如发现有气泡，应消除气泡；

(e) 将隔膜帽放在桌面上，将电极垂直放入，缓慢的顺时针旋入，最后用力旋紧，此时多余的电解液会被挤出，用纸巾将其揩净，并将电极在纯水中洗净；

(f) 检查电解液中不能有气泡（较小的气泡除外），否则应重新装配；

(g) 使用电极和更换隔膜帽时，不要用手触摸敏感膜，因为皮肤的汗液和油脂会影响膜的品质，使氧气渗透率降低。

6. 7. 零氧校准：

零氧校准一般只在更换新电极、更换隔膜帽和长期未使用的情况下才需要，一般平时不需要进行。零氧校准按以下步骤进行：

(a) 配制 100ml 无氧水：在 100ml 烧杯中称取 5g 无水亚硫酸钠（Na_2SO_3），加纯水 100ml 搅拌至溶解，无氧水在 24 小时内有效；

(b) 电极接入仪器极化 15min,并按第 6.2.1.条进行校准；

(c) 将电极放入无氧水中，按<CAL>键仪器进入校准模式，待仪器显示值≤ 0.15mg/L 时（≤5min）， 再按<CAL>键校准，LCD 显示闪烁的 0.0 %，几秒钟后校准完成，仪器显示 0.00 mg/L， 将电极用纯水冲洗干净；

(d) 如果 5min 内仪器已显示值≤0.02 mg/L，说明仪器的响应速度和残余电流这二个指标都很好，也就无需做零氧校准了，按<ENTER>返回测量模式；

(e) 如果 5min 后仪器显示值>0.15 mg/L，说明仪器的响应速度慢，残余电流大，可更换隔膜帽，或者旋下隔膜帽，取出附件中的抛光纸轻擦阴极的黄金片表面（要沿

着黄金片的表面弧度擦拭)，然后用干净的绒布或纸巾擦净阴极表面，用纯水洗净电极并甩干，在隔膜帽内添加一些电解液，重新装配旋紧，然后再按第 6.2.和第 6.7.条对仪器进行满度和零氧校准。

6.8. 盐度校准:

DO500 溶解氧电极有盐度自动补偿，但盐度校准一般只在更换新电极和长期未使用的情况下才需要，一般平时不需要 。仪器出厂时已做过盐度校准，所以首次使用也不必进行盐度校准。盐度校准的步骤请参见 P26 第 6.5.3.条。注意：盐度校准必须使用 12.88 mS/cm 标准溶液。

6.9. 气压校准：

仪器出厂时已做过气压校准，一般情况下不必进行气压校准， 当仪器使用地点气压变化较大时，建议根据标准气压表的数值再进行校准，以保证气压补偿的精度。气压校准的步骤请参见 P26 第 6.5.4 条。

7. 901 型智能搅拌器使用说明:

7.1. 技术规格：

调速范围	0 ~ 2300 转/分（空载）
最大工作电流	150mA
最大功耗	0.9W
工作面直径	Φ100mm
最大搅拌容量	1000ml
电源	DC6V 电源适配器或 AA 电池 4 节
尺寸及重量	100 × 146 × 48 mm 重 340 克

7.2. 功能特点：

7.2.1. 采用微处理器芯片设计，可储存转速；

7.2.2. ABS 塑料外壳，透明顶盖，外形美观，轻薄小巧；

7.2.3. 可靠的防水型设计（防水等级 IP54）；

7.2.4. 交直流二用，可以随身携带在野外和现场使用，以及在培养箱内使用；

7.2.5. 电池低电压报警功能（<5V 时）。

7.3. 使用方法：

7.3.1. 插上 DC6V 电源适配器，或打开底盖装入 4 节 AA 电池；

7.3.2. 按<ON/OFF>键（绿色指示灯亮），表示搅拌器通电；按<▲>和<▼>键调节转速；按<RMP>键(绿色指示灯亮)，搅拌器按原来储存的转速工作；再按<RMP>键，关闭储存的转速，恢复刚才调节好的转速。因此在使用中，通过打开或关闭<RMP>键，可交替实现二种转速。

7.3.3. 储存转速：长按<RMP>键 3 s，绿色指示灯闪烁，表示已储存该转速。下次开机后只要按<RMP>键即可出现该转速。

7.3.4. 搅拌器从零到最高转速分为 100 级，按<▲>键 100 次，即可达到最高转速，使用时可进行精细调节。但如长按<▲>键或<▼>键，可以快速增加或减少转速。

7. 4. 注意事项：

7.4.1. 烧杯的底平面如果不平整，搅拌时会产生振动甚至无法搅拌，遇到这种情况应更换合格的烧杯。

7.4.2. 使用电池供电时，如果电量低于 5V，面板下方的红色指示灯会点亮，表示原来设定的标准转速会降低，应及时更换电池。但此时搅拌器依然会工作，只是转速有些降低，按<▲>键可以增加转速，如果用户不在乎原来设定的标准转速的准确性，即使红色指示灯点亮搅拌器依然能够工作，直至电池电量耗尽为止。

7.4.3. 在零转速情况下，不要长按<RMP>键，否则会误设置成零转速 — 按<RMP>键绿灯不亮，转速为零，此时只要按<▲>键并重新设置即可。

8. 仪器成套性：

8.1. MP525 型 pH/溶解氧测量电计	1 台
8.2. 602 型万向电极架	1 个
8.3. 901 型智能搅拌器	1 台
8.4. 201T-M 塑壳 pH/ATC 三复合电极	1 支
8.5. LabSen211 玻璃 pH 复合电极	1 支
8.6. MP500 温度电极	1 支
8.7. DO500 溶解氧电极	1 支
8.8. pH 标准缓冲溶液（pH4.00、pH6.86、pH9.18/50ml）	各 1 瓶
8.9. 9V 电源适配器（仪器配用）	1 个
8.10. 6V 电源适配器（搅拌器配用）	1 个
8.11. DO503 隔膜帽（溶解氧电极配用）	3 个
8.12. DO502 溶解氧电极内溶液（30ml）	1 瓶
8.13. 阴极抛光纸	2 小张
8.14. B628 搅拌珠	2 粒
8.15. RS232 通讯电缆	1 根
8.16. MP525 通讯软件光盘	1 张
8.17. 说明书	1 份
8.18. 简要操作指南	1 份

9. 仪器保证事项：

仪器主机自购买日起 2 年内，电极自购买日起 6 个月内，因制造不良而不能工作，可免费修理或更换。以下情况不在保修范围内：

- 外在原因导致的损坏，如意外跌落、碰撞、不当使用等；
- 常规损耗和外观磨损；
- 未按照说明书要求的不当操作，未经授权的修理或修改；
- 其它厂方无法控制的外在因素

产品保修期是对用户购买产品提供免费服务的时间，不是指仪器或电极的使用寿命。

附表 I 仪器参数设置一览表

模式	提示符	参数设置项目	代 码	参 数
PH	P1	pH 缓冲溶液系列选择	SOL	CH(中国系列) USA(欧美系列) NIS(NIST 系列) CUS(自定义)
	P2	纯水 pH 温度补偿设置	PU-1	OFF-On (关闭-设置)
	P3	加氨纯水 pH 温度补偿设置	PU-2	OFF-On (关闭-设置)
	P4	定时测量时间设置		0-99 min
	P5	温度单位设置		℃ ℉
	P6	日期设置	Date	月 日 年
	P7	时间设置	Time	时 分
	P8	恢复出厂设置		OFF-On (关闭-设置)
mV	P1	参比电极电位设置	UrEF	0~999.9mV
	P2	定时测量时间设置		0~99min
	P3	恢复出厂设置		OFF-On (关闭-设置)
溶解氧	P1	分辨率选择		0.01/0.1(mg/L 和 ppm) 0.1、1 (%)
	P2	盐度校准设置		
	P3	气压校准设置		
	P4	定时测量时间设置		0~ 99min
	P5	恢复出厂设置		OFF-On (关闭-设置)

附表 II 仪器恢复出厂设置一览表

模式	提示符	参数设置项目	出厂设置内容	非出厂设置图标
pH	P2	纯水 pH 温度补偿设置	OFF	PU-1
	P3	加氨纯水 pH 温度补偿设置	OFF	PU-2
	P4	定时测量时间设置	0 秒	
mV	P1	参比电极电位设置	204.6mV	CUS
	P2	定时测量时间设置	0 秒	
溶解氧	P3	定时测量时间设置	0 秒	

附表Ⅲ 代码符号及缩写一览表

代码及缩写	英　　语	解　　释
SOL	Solution	标准溶液
CH	China	中国系列标准
USA	USA	欧美系列标准
n IS	NIST	NIST 系列标准
CUS	Custom	自定义溶液
PU-1	Pure-1	纯水 pH 温度补偿设置
PU-2	Pure-2	加氨纯水 pH 温度补偿设置
UrEF	Volt Reference	参比电极电位设置
End	End	
CAL	Calibration	
DO	Dissolved Oxygen	
ORP	Oxidation-Reduction Potential	

附表Ⅳ 氧在不同温度水中的饱和含量表

温度 ℃	溶解氧 mg/L	温度 ℃	溶解氧 mg/L	温度 ℃	溶解氧 mg/L
0	14.64	16	9.86	32	7.30
1	14.22	17	9.66	33	7.18
2	13.82	18	9.46	34	7.07
3	13.44	19	9.27	35	6.95
4	13.09	20	9.08	36	6.84
5	12.74	21	8.90	37	6.73
6	12.42	22	8.73	38	6.63
7	12.11	23	8.57	39	6.53
8	11.81	24	8.41	40	6.43
9	11.53	25	8.25	41	6.34
10	11.26	26	8.11	42	6.25
11	11.01	27	7.96	43	6.17
12	10.77	28	7.82	44	6.09
13	10.53	29	7.69	45	6.01
14	10.30	30	7.56		
15	10.08	31	7.43		

附表Ⅴ 氧在不同气压中的饱和含量

大气压		溶解氧（mg/L）		
mmHg	kPa	15℃	25℃	35℃
750	100.00	9.94	8.14	6.85
751	100.13	9.96	8.15	6.86
752	100.26	9.97	8.16	6.87
753	100.40	9.98	8.17	6.88
754	100.53	9.99	8.18	6.89
755	100.66	10.00	8.20	6.90
756	100.80	10.01	8.21	6.91
757	100.93	10.03	8.22	6.92
758	101.06	10.04	8.23	6.93
759	101.20	10.07	8.24	6.94
760	101.33	10.08	8.25	6.95
761	101.46	10.09	8.26	6.96
762	101.60	10.11	8.27	6.97
763	101.73	10.12	8.28	6.98
764	101.86	10.14	8.30	6.99
765	102.00	10.15	8.31	7.00
766	102.13	10.16	8.32	7.01
767	102.26	10.18	8.33	7.02
768	102.40	10.19	8.34	7.02
769	102.53	10.21	8.35	7.03
770	102.66	10.22	8.36	7.04
771	102.80	10.23	8.37	7.05
772	102.93	10.25	8.39	7.06
773	103.06	10.26	8.40	7.07
774	103.19	10.28	8.41	7.08
775	103.33	10.29	8.42	7.09

mmHg 与 kPa 换算：mmHg × 0.13333=kPa

$DO_{pt} = P \times DO_t \div 760$

式中：DO_{pt} — 在 t 温度、P 大气压时溶解氧浓度，mg/L；

P — 大气压，mmHg；

DO_t — 在 t 温度，760mmHg 气压时溶解氧浓度，mg/L；

760 — 大气压，mmHg。

地址：上海市桂平路 481 号 16 幢 4 楼（漕河泾工业开发区内）

电话：021-63362480　　传真：021-64956880　　邮编：200233

网址：www.shanghaisanxin.com　　E-mail: sanxin@shsan-xin.com