SANXIN

MP526 型
电导率/溶解氧测量仪

使用说明书

上海三信仪表厂

MP500 系列电化学仪表

一. 多参数测量仪

MP551 型 pH/mV/离子浓度/电导率/溶解氧测量仪

二. 双参数测量仪

1. MP521 型实验室 pH/电导率仪(pH：±0.01 pH；电导率：±1.0% FS)
2. MP522 型精密 pH/电导率仪(pH：±0.002 pH；电导率：±0.5% FS)
3. MP523 型 pH/离子测量仪
4. MP525 型 pH/溶解氧测量仪
5. **MP526 型电导率/溶解氧测量仪**

三. 单参数测量仪

1. MP511 型实验室 pH 计（±0.01 pH）
2. MP512 型精密 pH 计（±0.002 pH）
3. MP513 型实验室电导率仪（±1.0% FS）
4. MP515 型精密电导率仪（±0.5% FS）
5. MP516 型溶解氧仪
6. MP517 型钠离子浓度计
7. MP518 型钙离子浓度计
8. MP519 型氟离子浓度计

目 录

1. 概述 ---------- 3
2. 技术参数 ---------- 4
3. 仪器说明 ---------- 5
3.1. LCD 显示 ---------- 5
3.2. 操作键 ---------- 6
3.3. 测量信息的储存、回显和清除 ---------- 6
3.4. RS232 通讯 ---------- 7
3.5. 插座 ---------- 7
4. 电导率测量 ---------- 8
4.1. 准备工作 ---------- 8
4.2. 电极校准 ---------- 8
4.3. 溶液测试 ---------- 8
4.4. 重要说明 ---------- 8
4.5. 参数设置 ---------- 10
4.6. 注意事项 ---------- 13
5. 溶解氧测量 ---------- 13
5.1. 准备工作 ---------- 13
5.2. 电极校准 ---------- 14
5.3. 水样测试 ---------- 14
5.4. 注意事项 ---------- 15
5.5. 参数设置 ---------- 16
5.6. 更换隔膜帽 ---------- 17
5.7. 零氧校准 ---------- 17
5.8. 盐度校准 ---------- 18
5.9. 气压校准 ---------- 18
6. 901 型智能搅拌器使用说明 ---------- 18
6.1. 技术规格 ---------- 18
6.2. 功能特点 ---------- 18
6.3. 使用方法 ---------- 18
6.4. 注意事项 ---------- 19
7. 仪器成套性 ---------- 19
8. 仪器保证事项 ---------- 20
附表Ⅰ 仪器参数设置一览表
附表Ⅱ 仪器恢复出厂设置一览表
附表Ⅲ 代码符号及缩写一览表
附表Ⅴ 氧在不同温度水中的饱和含量
附表Ⅳ 氧在不同气压中的饱和含量

1. 概述:

感谢您购买和使用 MP526 型电导率/溶解氧测量仪（以下简称仪器)。

在您使用此仪器前，请仔细阅读使用说明书，以帮助您正确使用和维护。基于不断改良仪器性能之宗旨，本厂保留在不预先通知的情况下对本说明书内容及配件进行更改的权利。

本仪器是先进的电子技术、传感器技术和软件设计的完美结合。是性价比最优的实验室电导率和溶解氧双参数测量仪。适用于石油、化工、医药、电厂和环保等行业，尤其在教育和科研领域具有更广泛的应用。

本仪器内置微处理器芯片、外型美观、功能丰富、使用方便，具有下列显著特点:

1.1. 符合国际规范的 GLP 要求，具有自动校准、自动温度补偿、数据储存、定时测量 、RS232 输出、时钟显示、功能设置等智能化功能。

1.2. 采用数字滤波和滑差技术，智能改善仪表的响应速度和测量数据的准确性，测量值稳定时显示“ ☺ ”图标。

1.3. 采用先进的自动变频和自动调压技术，使常数 K=1 的电导电极的测量范围扩展 10 倍，只需一点校准，即可满足 100 mS/cm 范围内的测量精度要求，是本仪器独特的一点校准功能。

1.4. 自动识别 8 种电导率标准溶液，有二个系列的标准溶液可以选择: 欧美系列和中国系列。

1.5. 自动选择电导率测量量程，对小于 10 μ S/cm 的高纯水，仪器自动进行非线性温度补偿测试，大大提高了高纯水的测量准确度，特别适合电力、微电子和医药行业的使用。

1.6. 配用新型的带有自动温度补偿和自动盐度补偿的溶解氧电极，以及仪表内部的自动气压补偿，使溶解氧测量模式具有温度、气压和盐度的全自动补偿，使用更方便，测量更准确。

1.7. 极谱式溶解氧电极，配以专用的溶解氧电极校准套，电极极化只需 3~5 min。电极采用组合式隔膜帽,使用极其方便.每支溶解氧电极配有三个备用隔膜帽。

1.8. 仪器电路板采用 SMT 贴片工艺，提高了产品加工的可靠性。

1.9. 仪器带有唯一的产品序列号。

1.10. 仪器符合 IP54 防尘防溅等级，所有插口都有硅胶帽密封保护。

2. 技术参数：

2.1. 电导率：

测量范围	电导率：（0.00~20.00）μS/cm （20.0~200.0）μS/cm （200~2000）μS/cm （2.00~20.00）mS/cm （20.0~200.0）mS/cm （200~2000）mS/cm（K=10） 电阻率：（0 ~ 100）MΩ•cm TDS： （0 ~ 100）g/L 盐度： （0 ~ 100）ppt
分辨率	0.01/0.1/1 μS/cm 0.01/0.1/1 mS/cm
精确度	电计：±0.5% FS，配套：±0.80%FS
温度补偿范围	（0 ~ 50）℃（自动）
电极常数	0.01 / 0.1 / 1 / / 10 / / 100 cm^{-1}
参比温度	25℃、20℃ 和 18℃

2.2. 溶解氧：

测量范围	（0 ~ 19.99）mg/L(ppm) （0 ~ 200.0）%
分辨率	0.1/0.01 mg/L(ppm) 1/0.1 %
准确度	电计：±0.10 mg/L，配套：±0.40 mg/L
响应时间	≤30 s（25℃, 90%响应）
残余电流	≤0.1 mg/L
温度补偿范围	（0 ~ 45）℃（自动）
盐度补偿范围	（0 ~ 45）ppt（自动）
气压补偿范围	（80 ~ 105）kPa（自动）
自动校准	被水饱和的空气；被空气饱和的水
电极类型	极谱式

2.3. 温度：

测量范围	-10℃~ 110℃
分辨率	0.1℃
准确度	5~ 60℃范围：±0.4℃ 其余范围：±0.8℃

2.4. 其他技术参数：

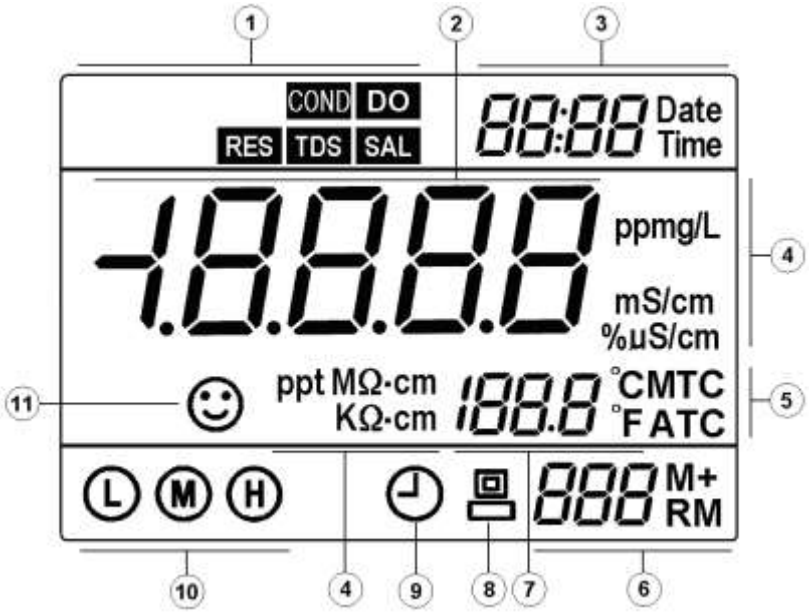
数据储存	600 组
储存内容	测量值编号、测量值、温度值、ATC 或 MTC 状态、日期和时间
电源	DC9V/300mA
通讯接口	RS232
尺寸和重量	160 × 190 × 70mm/880g
质量和安全认证	ISO9001:2000, CE 和 CMC

2.5. 工作条件：

环境温度	15 ~ 40 ℃
环境湿度	⩽ 80 %
IP 等级	IP54　防尘防溅

3. 仪器说明：

3.1. LCD 显示：



① —— 参数模式图标

② —— 测量值

③ —— 时间与日期，以及特殊测量状态的提示符号

④ —— 测量单位

⑤ —— 温度补偿状态图标：ATC — 自动温度补偿

MTC — 手动温度补偿

⑥ —— 测量值储存及回显的编号和图标。M+ — 测量值储存图标；RM — 测量值回显图标；左边数字表示编号。

⑦ —— 温度测量值及单位

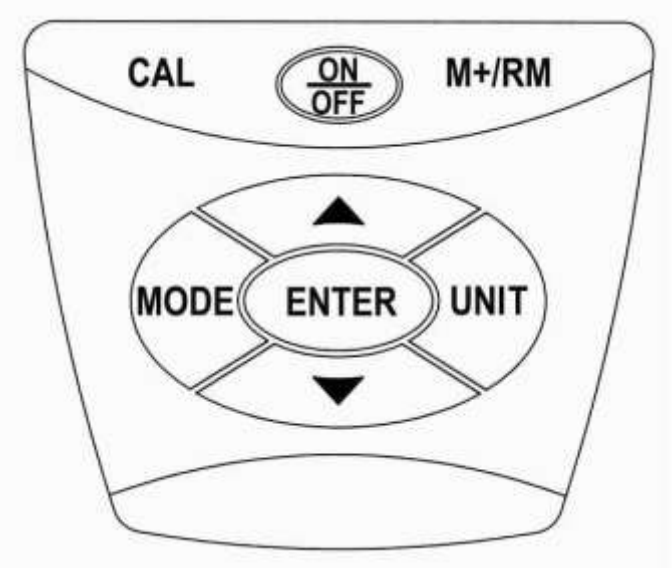
⑧ —— RS232 通讯图标，此图标显示时，表示仪器与电脑已连接。

⑨ —— 定时测量图标

⑩ —— 电极校准指示图标

⑪ —— 测量值稳定图标

3.2. 操作键：



仪器共有 8 个操作键

短按一按键时间<1.5 s　　长按一按键时间>2 s

表 1 按键操作和功能一览表

按键	操作	功能
ON/OFF	短按	● 开关电源
CAL	短按	● 在测量模式时，按键进入仪器校准模式
MODE	短按	● 切换测量参数，依次显示 COND和 DO ● 进入 P1 之后短按，依次显示 P2 ， P3 ……
	长按	● 进入参数设置模式 P1
UNIT	短按	● 在 COND 模式时，按键依次改变参数模式： COND (电导率) → RES (电阻率) → TDS (可溶解固体总量) → SAL (盐度)； ● 在 DO 模式时，按键依次改变单位符号：mg/L→**ppm**→**%**； ● 在参数设置状态时，按键选择参数修改位置
ENTER	短按	● 在校准状态或参数设置状态时按键表示确认，按键后仪器进入测量状态
▲ ▼	短按	● 在 MTC 状态时，按键增加或减少温度值，短按一次改变 0.1℃ ● 在参数设置状态时，按键改变数字或 ON/OFF 状态
	长按	● 在 MTC 状态时，按键增加或减少温度值，长按时温度快速改变
M+/RM	短按	● 储存测量数据
	长按	● 回显储存的测量数据

3. 3. 测量信息的储存、回显和清除：

3.3.1. 储存测量信息：

(a) 在测量模式下，当测量值已稳定，显示“ ☺ ” 图标时，短按<M+/RM>键，LCD 将显示“**M+**”图标和储存编号，同时将测量值信息（包括时间、日期、编号、测量值、测量单位、温度值、温度补偿状态等内容）全部储存。仪器在 pH、mV、离子浓度、电导率和溶解氧测量模式中可分别储存 300 组测量信息，总计可以储存 600 组

(b) 当设置定时测量功能时，LCD 将显示“ ◴ ”图标，同时仪器将按照所设定的时间，定时测量并储存测量信息。

3.3.2. 回显测量信息：

(a) 在测量模式下，长按 <M+/RM> 键，仪器将回显最后一组储存的信息，LCD 右下角显示储存编号和“**RM**”图标，以及完整的测量信息，测量时间和日期在 LCD 右上角会交替显示。再按 <▼> 或 <▲> 键，仪器将依次回显所有的测量信息，长按 <▼> 或 <▲> 键，可快速查询其他编号的测量信息；

(b) 在回显模式下（LCD 右下角有“**RM**”图标和储存编号），按<ENTER>键将返回测量模式。

3.3.3. 清除储存的测量信息：

在回显模式下，长按<M+/RM>键 5 s，LCD 显示“CLr”符号 2 s，表示内存已清除，然后返回测量模式。

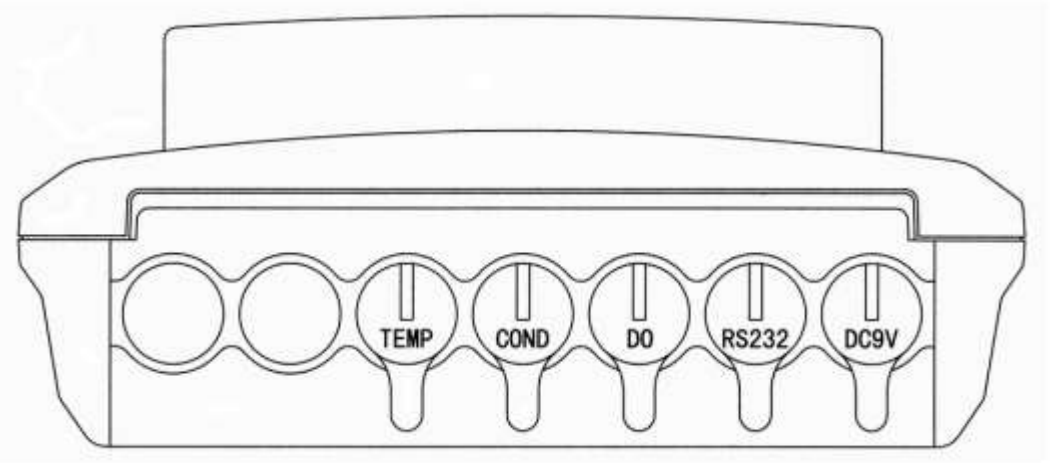
3.4. RS232 通讯：

3.4.1. 本仪器使用 MP526 通讯软件，可实现 RS232 通讯功能，本应用软件对计算机的要求是：能稳定运行 Windows XP 操作系统的个人电脑(已安装好 Microsoft Excel 2000 或更高级别的版本)，根据分辨率选择不同的设置（1280×1024 或 1280×800），按提示安装好 MP526 通讯软件。打开 MP526 通讯软件并连接仪器，LCD 将显示 RS232 通讯图标“ 🖳 ”，同时仪器储存的所有测量信息均上传给计算机，包括测量值、测量单位、温度值、温度补偿状态（ATC 或 MTC），以及最后一次的校准信息（校准时间、日期和溶液）。

3.4.2. 当仪器与计算机连接后，再按 <M+/RM> 键，或设置定时测量功能，测量信息均通过 RS232 上传给计算机，不会储存在仪器中，计算界面还会显示测量值与时间的变化曲线图。

3.4.3. 所有对测量信息的分析、统计、打印等功能，通过计算机界面上的“导出”按键，均可在“ Microsoft Excel ”文档中进行操作。

3.5. 插座：



3.5.1. TEMP — 温度电极插座（RCA 话筒插座）

3.5.2. COND — 电导电极插座（四芯插座）

3.5.3. DO — 溶解氧电极插座（六芯插座）

3.5.4. RS232 — RS232 通讯接口插座

3.5.5. DC9V — DC9V 电源插座，Φ2.5 ，内“+”外“-”。

4. 电导率测量：

4.1. 准备工作：

4.1.1. 接入电源，按<ON/OFF>键开机；

4.1.2. 短按<MODE>键切换至 COND 模式，按<UNIT>键依次选择 RES（电阻率）→ TDS（可溶解固体总量）→ SAL（盐度）→ COND（电导率）；

4.1.3. 安装电极架并适当调试；

4.1.4. 将 2401-M 电导电极接入仪器。

4.2. 电极校准：

按<CAL>键，LCD 上“CAL”闪烁，提示进入校准模式，将电导电极在纯水中洗净并甩干，浸入 1408 μS/cm 校准溶液中，搅动后静止放置，待“☺”图标出现，表示显示值已稳定，再按<CAL>键，LCD 显示闪烁的“1408 μS/cm”，几秒钟后显示“End”符号并返回测量模式，此时 LCD 显示稳定的测量值 1408 μS/cm 和校准指示符号“Ⓜ”，提示校准完成。如果测量值不稳定，可重复校准直至稳定。

注意：仪器只有在 COND 模式下才能校准，在 RES、TDS 和 SAL 模式下不能校准，必须切换到 COND 模式，校准完成后再切换到原来显示的模式。

4. 3. 溶液测试：

4.3.1. 将电导电极洗净并甩干，放入溶液中，搅动后静止放置（如果将电极装在电极架上测试，则要晃动电极架片刻），待“ ☺ ”图标出现后读数，即为该溶液的电导率值。

4.3.2. 按<UNIT>键，可依次显示与电导率值对应的电阻率值、TDS 值或盐度值。

4.3.3. 当使用电极常数 K=10 的电导电极时，测量范围可扩大至 2000 mS/cm。

4. 4. 重要说明：

4.4.1. 本仪器内存以下二种校准溶液系列，请在参数设置 P1 中设定；

(a) CH（中国系列）— 146.6 μS/cm、1408 μS/cm、12.85mS/cm 和 111.3 mS/cm

(b) USA（欧美系列）— 84 μS/cm、1413 μS/cm、12.88 mS/cm 和 111.9 mS/cm

4.4.2. 本仪器具备独特的一点校准功能，可按水样和校准溶液的电导率尽量接近的原则选择一种校准溶液进行校准，一般常用的校准溶液是 1408 μS/cm，使用本仪器配套的 2401-M 电导电极（ K = 1 cm^{-1}），用 1408 μS/cm 校准溶液进行校准，可以在小于 100mS/cm 的测量范围内使用。参考表（4-1）选择。

表（4-1）

测量范围	0.05 ~ 20 μS/cm	0.5 μS/cm ~ 200mS/cm			10~2000mS/cm
电极常数	K=0.1cm^{-1} (流动测试)	K=1.0cm^{-1}			K=10cm^{-1}
校准溶液	146.6 μS/cm	146.6 μS/cm	1408 μS/cm	12.85 mS/cm 111.3mS/cm	111.3 μS/cm
校准指示图标	Ⓛ	Ⓛ	Ⓜ	Ⓗ	Ⓗ

4.4.3. 仪器设置的电导电极校准方法有标准溶液校准法和常数校准法二种，第 4.2.条“电极校准”所述即为标准溶液校准法，当标准溶液精度准确时，它能保证更好的准确度，因此建议优先选用标准溶液校准法。用户如习惯采用常数校准法，即根据电导电极上标注的常数值进行校准的方法，请在参数设置 P5 中进行（参见 P16 第 4.5.6.条）。二种校准方法可以任意选用，不会相互影响。当采用常数校准法时，LCD 不显示校准指示图标。

4.4.4. 仪器出厂设置的温度补偿系数是 2.0 %/℃，但是各种不同种类和不同浓度溶液的电导率温度系数各不相同，用户可参考表（4-2）以及自己在实验中得到的数据，在参数设置 P4 中进行设定。在低于 10 μS/cm 的高纯水中，仪器自动进行非线性温度补偿测试。

注意，当将温度补偿系数设置为 0 时，即仪器测试时无温度补偿，仪器的测量值是当时温度下的电导率。

表（4-2）

溶　液	温度补偿系数
NaCl 盐溶液	2.12 %/℃
5%NaOH 溶液	1.72 %/℃
稀氨水溶液	1.88 %/℃
10%盐酸溶液	1.32 %/℃
5%硫酸溶液	0.96 %/℃

4.4.5. 仪器的其它参数设置内容，请参见表（4-3）。

4.4.6. **特别注意：当参数设置内容与出厂设置内容一致时，电导率测量界面如图（4-1）所示，LCD 右上角显示时间，当部分参数设置内容与出厂设置内容不同时，电导率测试界面如图（4-2）所示，LCD 右上角显示代码符号，当设置过二个以上有代码符号的参数时，LCD 只能显示其中的一个代码符号，使用者应进入参数设置界面仔细查看已设置的内容，或者将仪器恢复到出厂设置，再重新设置需要的参数。**



图（4-1）



图（4-2）

4.5. 参数设置:

4.5.1. 电导率测试参数设置一览表（表（4-3））

表（4-3）

提示符	参数设置项目	代码	参数
P1	标准溶液系列选择	SOL	CH（146.6 μ S/cm、1408 μ S/cm、12.85mS/cm、111.3 mS/cm） USA (84 μS/cm、1413 μS/cm、12.88 mS/cm、111.9 mS/cm)
P2	电极常数类型选择	Con	0.1，0.5，1，5，10，50，100
P3	基准温度选择	UrEF	25℃　20℃　18℃
P4	温度补偿系数设置	tCC	0.00~9.99%
P5	常数校准设置	CCAL	
P6	定时测量时间设置		0~99min
P7	温度单位设置		℃ ℉
P8	日期设置	Date	月 日 年
P9	时间设置	Time	时 分
P10	恢复出厂设置		OFF-On (关闭-设置)

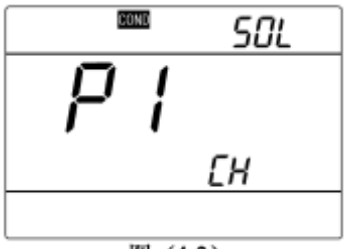
4.5.2. 电导率校准溶液系列选择（P1）

(a) 按<MODE>键仪器进入 P1 模式；如图（4-3）所示；

(b) 按<▼>键选择标准溶液系列：

CH（中国系列），USA（欧美系列）

(c) 按<MODE>键进入下一项参数设置或按<ENTER>键确认并返回测量模式。



图（4-3）

4.5.3. 电极常数类型选择（P2）

(a) 在 P1 模式下按 <MODE> 键进入 P2 模式；

(b) 按 <▼> 或 <▲> 键改变常数类型设置：0.1→0.5→1→5→10→50→100；

(c) 按 <MODE> 键进入下一项参数设置或按 <ENTER> 键确认并返回测量模式；

(d) P2 的出厂设置为 K = 1。

4.5.4. 基准温度选择（P3）

(a) 在 P2 模式下按 <MODE> 键进入 P3 模式；

(b) 按 <▼> 或 <▲> 键选择基准温度：25℃→20℃→18℃；

(c) 按 <MODE> 键进入下一项参数设置或按 <ENTER> 返回测量模式；

(d) P3 的出厂设置为 25℃。

注意：如果将基准温度更改为 20℃或 18℃；，在测量模式时，LCD 右上角会显示“trEF”符号。

4.5.5. 温度补偿系数设置（P4）

(a) 在 P3 模式下按 <MODE> 键进入 P4 模式，如图（4-4）所示；

(b) 按 <UNIT> 键移位，按<▼>或<▲>键改变大小，数字改变范围：0.00~9.99；

注意：当设定数字为 0.00 时，表示没有温度补偿，详见第 4.4.4.条；



图（4-4）

(c) 按 <MODE> 键进入下一项参数设置或按 <ENTER> 返回测量模式；

(d) P4 的出厂设置是 2.00 % 。

注意：如果将温度系数更改为其他数值，在测量模式时，LCD 右上角会显示“tCC”符号。

4.5.6. 常数校准设置（P5），参见第 4.4.3.条

(a) 在 P4 模式下按 <MODE> 键进入 P5 模式，LCD 显示



图（4-5）

前一次校准后的常数值，如图（4-5）所示；

(b) 按<UNIT>键数字右移并闪烁，在数字闪烁时按<▼>或<▲>键修改大小，根据电导电极上标注的常数值进行设置；

(c) 按<MODE>键进入下一项参数设置或按<ENTER>键确认并返回测量模式；

(d) 如需对常数 K=1 以外的电导电极进行常数校准设置，例如使用常数 K=10.3 的电导电极，应先进入电极常数类型设置 P2 中设定常数为“10”，然后再进入 P5 模式将常数值设定为 10.3。

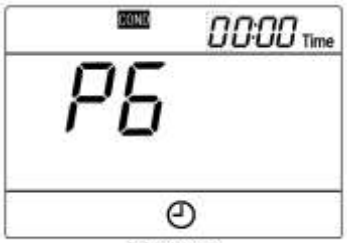
4.5.7. 定时测量时间设置（P6）

(a) 在 P5 模式下按<MODE>键，进入 P6 模式，见图(4-6)。

(b) 按<UNIT>键，“0”依次右移并闪烁，在数字闪烁时按<▼>或<▲>键修改大小。

(c) 按<MODE>键进入下一项参数设置或按<ENTER>键确认并返回测量式。

(d) 出厂设置为“0”秒。



图（4-6）

注意：格式“00:00”中“:”前的数字表示分钟，最大可设置为 99；“:”后的数字表示秒，最大为 59。设置了定时测量模式后，LCD 显示“🕘”图标。

4.5.8. 温度单位℃/℉设置（P7）

(a) 在 P6 模式下按<MODE>键，进入 P7 模式，见图(4-7)。

(b) 按<▼>或<▲>键可选择温度单位℃或℉。

(c) 按<MODE>键进入下一项参数设置或按<ENTER>键确认并返回测量模式。



图（4-7）

4.5.9. 日期设置（P8）

(a) P7 模式下按<MODE>键，进入 P8 模式，见图（4-8）。

(b) <UNIT>键，数字右移并闪烁，在数字闪烁时按<▲>或<▼>键修改大小。日期设置右上角是月一日，右下角是年。



图（4-8）

(c) <MODE>键进入下一项参数设置或按<ENTER>键确认并返回测量模式。

4.5.10. 时间设置（P9）

(a) 在 P8 状态下按<MODE>键，进入 P9 模式，见图(4-9)。

(b) 按<UNIT>键，数字右移并闪烁，在数字闪烁时按<▼>或<▲>键修改大小。



图（4-9）

(c) 按 <MODE> 键进入下一项参数设置或按 <ENTER> 键确认并返回测量模式。

4.5.11. 恢复出厂设置（P10）

(a) 在 P9 模式下按<MODE>键，进入 P10 模式，见图（4-10）。

(b) 按<▲>键选择“On”，表示参数设置已恢复到出厂设置模式，2 s 后返回测量模式。



图（4-10）

4.6. 注意事项：

4.6.1. 仪器出厂时已对电导电极进行校准，一般情况下用户可直接使用；

4.6.2. 正常情况下推荐每月校准一次，高精度测量应及时校准；新购的电导电极，以及使用一段时间后的电导电极应进行校准；

4.6.3. 保持电导电极的清洁，测量前后要用纯水冲洗电极并甩干，测量时最好再用被测溶液冲洗电极；

4.6.4. 2401-M 电导电极的铂金表面镀有一层金属铂黑，用以降低电极极化，扩大量程，因此铂黑电极表面不能擦拭，只能在水中晃动清洗，以免损坏铂黑镀层；用含有洗涤剂的温热水可以清洗电极上有机成分沾污，也可以用酒精清洗。

4.6.5. 电导电极使用前可浸在纯水中，以防止铂黑的惰化，如发现镀铂黑的电极失灵，可浸入 10%硝酸溶液或 10%盐酸溶液中 2min，然后用纯水冲洗干净再测量，如情况并无改善，则铂黑要重新电镀，或更换新的电导电极。

4.6.6. 当仪器校准或显示出现不正常时，请设置 P10 为“On”，使仪器恢复出厂设置状态，再进行校准和测试。

4.6.7. 请不要在开机时拔出电源，只有在仪器关机后才能拔出电源适配器的插头。

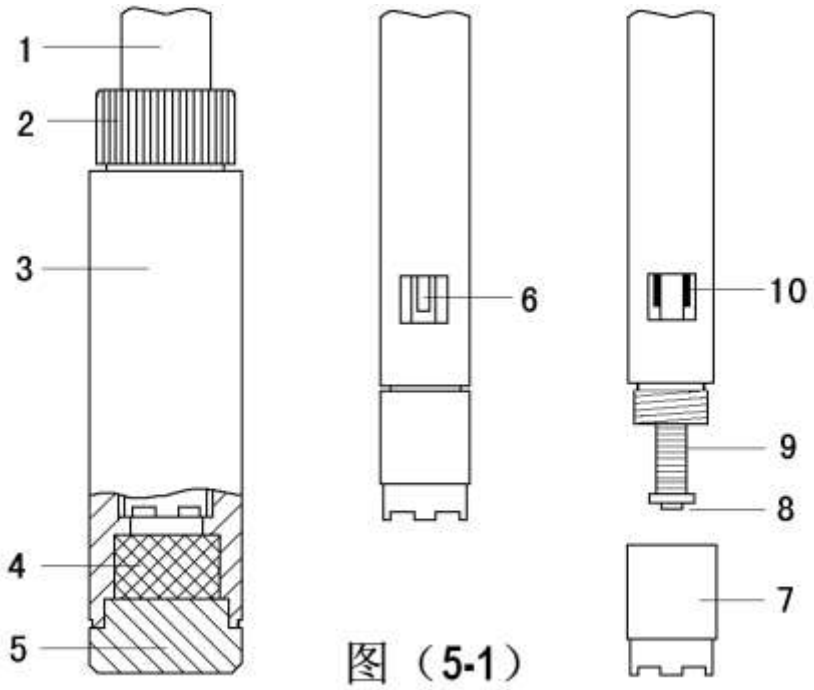
5. 溶解氧测量：

5.1. 准备工作：

5.1.1. 接入电源，按<ON/OFF>键开机；短按<MODE>键切换至“DO”模式，

5.1.2. 按<UNIT>选择单位：mg/L、ppm 或 %，

5.1.3. 检查 DO500 溶解氧电极：见图（5-1）,将电极校准套底盖旋下，检查其中的储水海绵是否湿透，如未湿透，要滴加适量纯水，然后将校准套倒置去除多余纯水（注意校准套中不能有积水）；再检查电极隔膜帽内的电解液不能有气泡（较小气泡除外），如有较大气泡，应将隔膜帽旋下，添加电解液后再旋上，然后将电极接入仪器中，极化 15min。



图（5-1）

1 — DO500 溶解氧电极
2 — 校准套帽子
3 — 校准套
4 — 储水海绵
5 — 校准套底盖
6 — 温度电极
7 — 隔膜帽
8 — 阴极（黄金片）
9 — 阳极
10 — 盐度电极

5. 2. 电极校准：

按<CAL>键仪器进入校准模式，LCD 右上角显示秒表计时，将溶解氧电极插入校准套中，旋紧校准套帽子，竖直放置，极化 3~5min， 待显示值很稳定，出现“☺”符号时，再按<CAL>键校准，LCD 显示闪烁的 100%，几秒钟后校准完成，返回测量模式；如果显示值不稳定，可以等待几分钟，再按<CAL>键校准直至完全稳定。

5. 3. 水样测试：

5.3.1. 在流动水体中测量（水样流速>5cm/s）：将溶解氧电极插入水中，水面应超过电极上的热敏电阻的位置，电极与水流方向呈 45°~75°，并轻微晃动电极，持续 3~5min 待显示稳定后读数；

5.3.2. 在静态水体中测量：将溶解氧电极插入水中，水面应超过电极热敏电阻的位置，电极与水面呈 45°~75°，将电极在水体中快速移动，移动速度>5cm/s，持续 3~5min 待显示稳定后读数；

5.3.3. 使用 901 型智能搅拌器测试：将水样倒入一个较大的烧杯中，电极装在电极架上，

开启搅拌器并测试，此方法测试需要选取一个合适的搅拌速度，先缓慢调节搅拌速度，等测量值稳定不再增加时，按住 901 型智能搅拌器上的<RMP>键 3 s，此转速即被储存，下次再以这个转速测试即可。

5.3.4. 在流动较慢的水体中测试：按第 5.3.1.条的方法，但电极移动速度要稍快。

5. 4. 注意事项：

5.4.1. 校准时空气温度和被测水体的温度应比较接近（≤10℃），如果温度相差较大，应将电极在被测水体中浸 10 分钟左右，然后马上按第 5.2.1.条要求将电极插入校准套中 5~6min，按<CAL>键校准即可。

5.4.2. 仪器每次开机后都要进行电极极化和校准，因此仪器在使用过程中不要关机。

5.4.3. 溶解氧测试中温度对测量值的影响比较大，由于溶解氧电极的热敏电阻装在电极外壳上，直接与水体接触，而不是装在电极内部的电解液中，二者对水体温度的感应能力是有差异的，一般要经过 3~5min 才能使热敏电阻感应的温度和电极内部电解液的实际温度达到一致，因此读数时间必须>3min，否则会产生较大误差，尤其当电极温度和水体温度相差较大时，更要延长读数时间。

5.4.4. 溶解氧测试还受大气压较大的影响，一般的溶解氧测试仪只能显示 101.3kPa 标准大气压下的溶解氧，存在较大误差。本仪器有自动气压补偿功能，测量值经过气压补偿的修正，请参见附表Ⅴ**“氧在不同气压中的饱和含量”**。

5.4.5. 溶解氧电极不能在静态水体中静止测试，否则将导致测试结果数值偏低。

5.4.6. 测量时，溶解氧电极与水体接触的敏感膜表面不能积聚气泡，否则会影响测试精度。

5.4.7. 电极内部的电解液中不能有气泡（较小的气泡除外），否则会影响响应速度和测量精度。如果出现较大气泡，应将隔膜帽旋下，添加电解液后再旋上。

5.4.8. 溶解氧电极的敏感膜表面要保持湿润，以防止阴极处的电解液干枯，在校准套底部有一块储水海绵（见图（5-1）），用户必须始终保持海绵的湿润，当海绵干燥时应滴加一些纯水（让海绵吸饱水，但不能有水流出）。并且旋紧校准套帽子，使溶解氧电极在湿润条件下保存。

5.4.9. 装在溶氧电极中间的盐度电极（见图（5-1）），其表面镀有一层金属铂黑，可以降低电极极化，盐度电极表面不能擦拭，只能在水中晃动清洗，以免损坏铂黑镀层；用含有洗涤剂的温热水可以清洗电极上的有机成分沾污，也可以用酒精清洗。

5.4.10. 当仪器校准或显示出现不正常时，请设置 P5 为**“On”**，使仪器恢复出厂设置状态，再进行校准和测试。

5.4.11. 请不要在开机时拔出电源，只有在仪器关机后才能拔出电源适配器插头。

5.5. 参数设置：

5.5.1. 溶解氧参数设置一览表（表（5-1））

表（5-1）

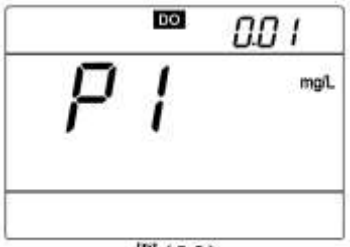
提示符	参数设置项目	代码	参数
P1	分辨率选择		0.01/0.1(mg/L 和 ppm)　0.1/1(%)
P2	盐度校准设置		
P3	气压校准设置		
P4	定时测量时间设置		0~ 99min
P5	恢复出厂设置		OFF-On (关闭-设置)

5.5.2. 分辨率选择（P1）

(a) 按<MODE>键进入 P1 模式，如图（5-2）所示；

(b) 按<▲>键选择分辨率：0.01→0.1；

(c) 按<MODE>键进入下一项参数设置或按<ENTER>键确认并返回测量界面。



图（5-2）

5.5.3. 盐度校准设置（P2）

(a) 在 P1 模式下按<MODE>键进入 P2 模式，右上角显示盐度测量值，再按<UNIT>键，即转为电导率显示模式，如图（5-3）所示。

(b) 按<CAL>键仪表进入校准模式，LCD 右下角显示闪烁的“CAL”图标，将溶解氧电极浸入 12.88 mS/cm 校准溶液中，液面应超过盐度电极，搅动后静止放置，再按<CAL>键，几秒钟后校准完成，右上角显示稳定的 11.5 mS/cm（仪器的盐度和电导率的基准温度为 20℃)。

(c) 按 <MODE>键进入下一项参数设置或按<ENTER> 键确认并返回测量界面。

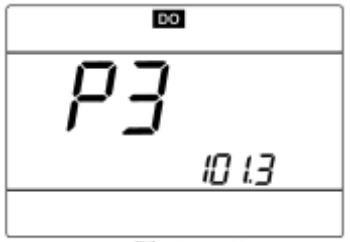


图（5-3）

5.5.4. 气压校准设置（P3）

(a) 在 P2 模式下按<MODE>键进入 P3 模式，右下角显示气压测量值（单位 kPa），如图（5-4）所示。

(b) 按<CAL>键仪表进入校正模式，LCD 显示闪烁的“CAL”图标，根据标准气压表显示的气压值，按 <▼> 或 <▲>键进行修改，再按<ENTER>



图（5-4）

键确认。

(c) 按<MODE>键入下一项参数设置或按<ENTER>键确认并返回测量模式。

5.5.5. 定时测量时间设置（P4）

在 P3 模式下短按<MODE>键进入 P4 模式，其余操作参见 P12 第 4.5.7.条。

5.5.6. 恢复出厂设置（P5）

在 P4 模式下短按<MODE>键进入 P5 模式，其余操作参见 P13 第 4.5.11.条。

5. 6. 更换隔膜帽：

当电极响应时间较长，测量值出现明显偏差时，或溶解氧电极的敏感膜出现皱纹、裂纹或破损，应按以下步骤及时更换隔膜帽。

(a) 将隔膜帽旋下；

(b) 将没有隔膜帽的电极用纯水洗净并甩干；

(c) 用一块干净的绒布或纸巾，稍用力擦净阴极表面（黄金片）；

(d) 取一只新的隔膜帽，缓慢注入 DO502 电解液， 不要出现气泡，如发现有气泡，应消除气泡；

(e) 将隔膜帽放在桌面上，将电极垂直放入，缓慢的顺时针旋入，最后用力旋紧，此时多余的电解液会被挤出，用纸巾将其揩净，并将电极在纯水中洗净；

(f) 检查电解液中不能有气泡（较小的气泡除外），否则应重新装配；

(g) 使用电极和更换隔膜帽时，不要用手触摸敏感膜，因为皮肤的汗液和油脂会影响膜的品质，使氧气渗透率降低。

5. 7. 零氧校准：

零氧校准一般只在更换新电极、更换隔膜帽和长期未使用的情况下才需要，一般平时不需要进行零氧校准。零氧校准按以下步骤进行。

(a) 配制 100ml 无氧水：在 100ml 烧杯中称取 5g 无水亚硫酸钠（Na_2SO_3），加纯水 100ml 搅拌至溶解，无氧水在 24 小时内有效；

(b) 电极接入仪器极化 15min,并按第 5.2.1.条进行校准；

(c) 将电极放入无氧水中，按<CAL>键仪器进入校准模式，待仪器显示值≤ 0.15mg/L 时（≤5min）， 再按<CAL>键校准，LCD 显示闪烁的 0.0 %，几秒钟后校准完成，仪器显示 0.00 mg/L， 将电极用纯水冲洗干净；

(d) 如果 5min 内仪器已显示值≤0.02 mg/L，说明仪器的响应速度和残余电流这二个指标都很好，也就无需做零氧校准了，按<ENTER>返回测量模式；

(e) 如果 5min 后仪器显示值>0.15 mg/L，说明仪器的响应速度慢，残余电流大，可更换隔膜帽，或者旋下隔膜帽，取出附件中的抛光纸轻擦阴极的黄金片表面（要沿着黄金片的表面弧度擦拭），然后用干净的绒布或纸巾擦净阴极表面，用纯水洗净

电极并甩干，在隔膜帽内添加一些电解液，重新装配旋紧，然后再按第 5.2.和第 5.7.条对仪器进行电极校准和零氧校准。

5. 8. 盐度校准:

DO500 溶解氧电极有盐度自动补偿，但盐度校准一般只在更换新电极和长期未使用的情况下才需要，一般平时不需要 。仪器出厂时已做过盐度校准，所以首次使用也不必进行盐度校准。盐度校准的步骤请参见 P23 第 5.5.3.条。注意：盐度校准必须使用 12.88 mS/cm 标准溶液。

5. 9. 气压校准：

仪器出厂时已做过气压校准，一般情况下不必进行气压校准， 当仪器使用地点气压变化较大时，建议根据标准气压表的数值再进行校准，以保证气压补偿的精度。 气压校准的步骤请参见 P23 第 5.5.4 条。

6. 901 型智能搅拌器使用说明:

6. 1. 技术规格：

调速范围	0 ~ 2300 转/分（空载）
最大工作电流	150mA
最大功耗	0.9W
工作面直径	Φ100mm
最大搅拌容量	1000ml
电源	DC6V 电源适配器或 AA 电池 4 节
尺寸及重量	100 × 146 × 48 mm 重 340 克

6. 2. 功能特点：

6.2.1. 采用微处理器芯片设计，可储存转速；

6.2.2. ABS 塑料外壳，透明顶盖，外形美观，轻薄小巧；

6.2.3. 可靠的防水型设计（防水等级 IP57）；

6.2.4. 交直流二用，可以随身携带在野外和现场使用，以及在培养箱内使用；

6.2.5. 电池低电压报警功能（<5V 时）。

6.3. 使用方法:

6.3.1. 插上 DC6V 电源适配器，或打开底盖装入 4 节 AA 电池；

6.3.2. 按<ON OFF>键（绿色指示灯亮），表示搅拌器通电；按<▲>和<▼>键调节转速；按<RMP>键（绿色指示灯亮），搅拌器按原来储存的转速工作；再按<RMP>键，关闭储存的转速，恢复刚才调节好的转速。因此在使用中，通过打开或关闭<RMP>键，可交替实现二种转速。

6.3.3. 储存转速：长按<RMP>键 3 s，绿色指示灯闪烁，表示已储存该转速。下次开机

后只要按<RMP>键即可出现该转速。

6.3.4. 搅拌器从零到最高转速分为 100 级，按<▲>键 100 次，即可达到最高转速，使用时可进行精细调节。但如长按<▲>键或<▼>键，可以快速增加或减少转速。

6. 4. 注意事项：

6.4.1. 烧杯的底平面如果不平整，搅拌时会产生振动甚至无法搅拌，遇到这种情况应更换合格的烧杯。

6.4.2. 使用电池供电时，如果电量低于 5V，面板下方的红色指示灯会点亮，表示原来设定的标准转速会降低，应及时更换电池。但此时搅拌器依然会工作，只是转速有些降低，按<▲>键可以增加转速，如果用户不在乎原来设定的标准转速的准确性，即使红色指示灯点亮搅拌器依然能够工作，直至电池电量耗尽为止。

6.4.3. 在零转速情况下，不要长按<RMP>键，否则会误设置成零转速 — 按<RMP>键绿灯不亮，转速为零，此时只要按<▲>键并重新设置即可。

7. 仪器成套性：

7.1. MP526 型电导率/溶解氧测量仪电计	1 台
7.2. 602 型万向电极架	1 个
7.3. 901 型智能搅拌器	1 台
7.4. 2401-M 电导电极	1 支
7.5. DO500 溶解氧电极	1 支
7.6. 1408 μ S/cm 电导率校准溶液（50ml）	2 瓶
7.7. 9V 电源适配器（仪器配用）	1 个
7.8. 6V 电源适配器（搅拌器配用）	1 个
7.9. DO503 隔膜帽（溶解氧电极配用）	3 个
7.10. DO502 溶解氧电极内溶液（30ml）	1 瓶
7.11. 阴极抛光纸	2 小张
7.12. B628 搅拌珠	2 粒
7.13. RS232 通讯电缆	1 根
7.14. MP526 通讯软件光盘	1 张
7.15. 说明书	1 份
7.16. 简要操作指南	1 份

8. 仪器保证事项：

仪器主机自购买日起 2 年内，电极自购买日起 6 个月内，因制造不良而不能工作，可免费修理或更换。以下情况不在保修范围内：

- 外在原因导致的损坏，如意外跌落、碰撞、不当使用等；
- 常规损耗和外观磨损；
- 未按照说明书要求的不当操作，未经授权的修理或修改；
- 其它厂方无法控制的外在因素

产品保修期是对用户购买产品提供免费服务的时间，不是指仪器或电极的使用寿命。

附表 I 仪器参数设置一览表

模式	提示符	参数设置项目	代 码	参 数
电导率	P1	标准溶液系列选择	SOL	CH (146.6 μS/cm、1408 μS/cm、12.85mS/cm、111.3 mS/cm) USA (84 μS/cm、1413 μS/cm、12.88 mS/cm、111.9 mS/cm)
	P2	电极常数选择	Con	0.1，0.5，1，5，10，50，100.
	P3	基准温度选择	trEF	25℃ 20℃ 18℃
	P4	温度补偿系数设置	tCC	0.00~9.99%
	P5	常数校准设置	CCAL	
	P6	定时测量时间设置		0~99mim
	P7	温度单位设置		℃ ℉
	P8	日期设置	Date	月 日 年
	P9	时间设置	Time	时 分
	P10	恢复出厂设置		OFF-On
溶解氧	P1	分辨率选择		0.01/0.1(mg/L 和 ppm) 0.1、1（%）
	P2	盐度校准设置		
	P3	气压校准设置		
	P4	定时测量时间设置		0~ 99min
	P5	恢复出厂设置		OFF-On (关闭-设置)

附表 II 仪器恢复出厂设置一览表

模式	提示符	参数设置项目	出厂设置内容	非出厂设置图标
电导率	P2	电极常数类型选择	K=1	Con
	P3	基准温度选择	25℃	trEF
	P4	温度补偿系数设置	2.0%	tCC
	P6	定时测量时间设置	0 秒	
溶解氧	P3	定时测量时间设置	0 秒	

附表 III 代码符号及缩写一览表

代码及缩写	英　　语	解　　释
SOL	Solution	标准溶液
CH	China	中国系列标准
USA	USA	欧美系列标准
UrEF	Volt Reference	参比电极电位设置
Con	Constant	电极常数设置
tCC	Temperature Compensation Coefficient	温度补偿系数设置
trEF	Temperature Reference	基准温度设置
CCAL	Constant Calibration	常数校准设置
End	End	
CAL	Calibration	
COND	Conductivity	
DO	Dissolved Oxygen	
RES	Resistivity	
TDS	Total Dissolved Solid	
SAL	Salinity	

附表 Ⅳ 氧在不同气压中的饱和含量

大气压		溶解氧（mg/L）		
mmHg	kPa	15℃	25℃	35℃
750	100.00	9.94	8.14	6.85
751	100.13	9.96	8.15	6.86
752	100.26	9.97	8.16	6.87
753	100.40	9.98	8.17	6.88
754	100.53	9.99	8.18	6.89
755	100.66	10.00	8.20	6.90
756	100.80	10.01	8.21	6.91
757	100.93	10.03	8.22	6.92
758	101.06	10.04	8.23	6.93
759	101.20	10.07	8.24	6.94
760	101.33	10.08	8.25	6.95
761	101.46	10.09	8.26	6.96
762	101.60	10.11	8.27	6.97
763	101.73	10.12	8.28	6.98
764	101.86	10.14	8.30	6.99
765	102.00	10.15	8.31	7.00
766	102.13	10.16	8.32	7.01
767	102.26	10.18	8.33	7.02
768	102.40	10.19	8.34	7.02
769	102.53	10.21	8.35	7.03
770	102.66	10.22	8.36	7.04
771	102.80	10.23	8.37	7.05
772	102.93	10.25	8.39	7.06
773	103.06	10.26	8.40	7.07
774	103.19	10.28	8.41	7.08
775	103.33	10.29	8.42	7.09

mmHg 与 kPa 换算：mmHg × 0.13333=kPa

$DO_{pt} = P \times DO_t \div 760$

式中：DO_{pt} — 在 t 温度、P 大气压时溶解氧浓度，mg/L；

P — 大气压，mmHg；

DO_t — 在 t 温度，760mmHg 气压时溶解氧浓度，mg/L；

760 — 大气压，mmHg。

附表Ⅴ 氧在不同温度水中的饱和含量表

温度 ℃	溶解氧 mg/L	温度 ℃	溶解氧 mg/L	温度 ℃	溶解氧 mg/L
0	14.64	16	9.86	32	7.30
1	14.22	17	9.66	33	7.18
2	13.82	18	9.46	34	7.07
3	13.44	19	9.27	35	6.95
4	13.09	20	9.08	36	6.84
5	12.74	21	8.90	37	6.73
6	12.42	22	8.73	38	6.63
7	12.11	23	8.57	39	6.53
8	11.81	24	8.41	40	6.43
9	11.53	25	8.25	41	6.34
10	11.26	26	8.11	42	6.25
11	11.01	27	7.96	43	6.17
12	10.77	28	7.82	44	6.09
13	10.53	29	7.69	45	6.01
14	10.30	30	7.56		
15	10.08	31	7.43		

地址：上海市桂平路 481 号 16 幢 4 楼（漕河泾工业开发区内）

电话：021-63362480　　传真：021-64956880　　邮编：200233

网址：www.shanghaisanxin.com　　E-mail: sanxin@shsan-xin.com